

Vogel Pumpen

# Инструкция по эксплуатации



HV2.1f – HV3.11f

HV3.15e – HV3.22e





#### Русский- Russia

©2006 ITT Industries, Inc. All rights reserved.

771079373 771079373-Manual HV2\_1-3\_22-VL-RU-6A



#### Содержание

1	Важные указания по мере безопасности	5			
2	Устройство насосной установки8				
3	Напорный бак	9			
4	Преобразователь	10			
	4.1 Датчик давления	10			
	4.2 Датчик перепада давления	11			
5	Технические параметры	12			
6	Размеры и веса	14			
7	Монтаж Гидровара	15			
	<b>7.1 Монтаж Гидровара на насос</b> 7.1.1 Комплектующие 7.1.2 Монтаж 7.1.3 Монтаж термистора 7.1.4 Монтаж датчика давления	<b>15</b> 16 19 20			
	7.2 Электроустановка и проводка	21			
	<ul><li>7.2.1 Меры предосторожности</li><li>7.2.2 Кабельное подсоединение Гидровара к электродвигателю</li></ul>	21 21			
	7.3 Клемы энергоснабжения	22			
	<b>7.4 Клемы контроля</b> 7.4.1 Клемы управления	<b>24</b> 26			
	7.4.2 Микропереключатель с двухрядным расположением выводов в плате управления 7.4.3 Основные компоненты платы управления	27 28			
	7.5 Передняя пластина	24			
8	Выбор языка	31			
9	Типичные примеры использования	31			
	9.1 Контроль	31			
	9.2 Установка параметров в главном меню; Режим контроля постоянного давления	31			
	<b>9.3 Одинарный насос – Защита насоса</b> 9.3.1 Установка защиты от работы в сухую	<b>34</b> 35			
	9.4 Одинарный насос – Регулирование по рабочему графику систе (компенсация потерь на трение) Ввод параметров компенсации	<b>иы 37</b> 38			
	9.5 Одинарный насос – Регулировка постоянной подачи	40			
	9.6 Система, состоящая из нескольких насосов – Регулировка на константное давление и компенсацию потерь	43			
	9.7 Система, состоящая из нескольких насосов – Защита насосов 9.7.1 Активация защиты от работы в сухую	<b>51</b>			
	9.8 Система, состоящая из нескольких насосов – Второй				
	контролируемый параметр	53			
1(	контролируемый параметр 9.8.1 Установка второго контролируемого параметра О Параметры основного меню	53 55 <b>58</b>			

11.	Настройки подменю	. 62
	11.1 ЈОС-Модус	62
	11.2 Окно	62
	11.3 Гистерезис рамп	63
	11.4 Рампа 1: Время быстрого разгона:	63
	11.4 Рампа 2: Время быстрого торможения:	63
	11.5 Рампа 3: Время медленнного разгона:	63
	11.7 Рампа 4: Время медленного торможения:	64
	Диаграма рамп	64
	11.8 Максимальная частота	64
	11.9 Минимальная частота	64
	11.10 Работа при минимальной частоте	64
	11.11 Время работы на минимальной частоте	65
	11.12 Напряжение при запуске электродвигателя	65
	11.13 Настройка датчика	65
	11.14 Кривая датчика	66
	11.15 Настройка диапозона измерений	66
	11.6 Рабочий режим	67
	11.17 Тип реагирования	68
	11.18 Стартовый порог	. 68
	11.18 Стартовый порог 11.19 2 <sup>nd</sup> Required Value	. 68 . 68
	11.18 Стартовый порог 11.19 2 <sup>nd</sup> Required Value 11.20 Конфигурация первого реле	. 68 . 68 . 69
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li> <li>11.19 2<sup>nd</sup> Required Value</li> <li>11.20 Конфигурация первого реле</li> <li>11.21 Коррекция контролируемого параметра</li> </ul>	68 68 69 70
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	68 68 69 70
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	68 68 69 .70 70 70
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	68 68 69 70 70 70 71 71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	68 69 .70 .70 .70 .71 .71 .71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	68 69 .70 .70 .71 .71 .71 .71 .71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	. 68 . 68 . 69 70 71 71 71 71 71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	. 68 . 69 . 70 70 71 71 71 71 71 72
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	. 68 . 69 . 70 70 71 71 71 71 71 71 
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	. 68 . 69 . 70 70 71 71 71 71 71 71 71 72 73 74 74
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li> <li>11.19 2<sup>nd</sup> Required Value</li> <li>11.20 Конфигурация первого реле</li> <li>11.20 Коррекция контролируемого параметра</li> <li>11.21.1 Источник входного сигнала для коррекции</li> <li>11.21.2 Первая граница</li> <li>11.21.2 Первая граница</li> <li>11.21.3 Вторая граница</li> <li>11.21.4 Уровень 1</li> <li>11.21.5 Уровень 2</li> <li>11.21.6 Пример расчета коррекции:</li> </ul> <b>11.22 Режим последовательного управления</b> <ul> <li>11.22.2 Величина подъема</li> <li>11.22.3 Частота запуска следующего насоса</li> <li>11.22.5 Источник контролируемого параметра</li> </ul>	. 68 . 69 70 71 71 71 71 71 71 71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	. 68 . 69 70 71 71 71 71 71 71 71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	. 68 . 69 70 71 71 71 71 71 72 73 74 74 75 75 76 76
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li> <li>11.19 2<sup>nd</sup> Required Value</li> <li>11.20 Конфигурация первого реле</li> <li>11.21 Коррекция контролируемого параметра</li> <li>11.21.1 Источник входного сигнала для коррекции</li> <li>11.21.2 Первая граница</li> <li>11.21.3 Вторая граница</li> <li>11.21.4 Уровень 1</li> <li>11.21.5 Уровень 2</li> <li>11.21.6 Пример расчета коррекции:</li> </ul> 11.22 Режим последовательного управления <ul> <li>11.22.2 Величина падения</li> <li>11.22.3 Частота запуска следующего насоса</li> <li>11.22.4 Интервал переключения</li> <li>11.22.5 Источнык контролируемого параметра</li> <li>11.22.6 Синхронный режим работы</li> <li>11.22.7 Рабочий статус насосов.</li> <li>11.23 Полменю - Интерфейс РС 485</li> </ul>	68 68 69 70 71 71 71 71 71 71 71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li></ul>	68 68 69 70 71 71 71 71 71 71 71
	11.18 Стартовый порог         11.19 2 <sup>nd</sup> Required Value	68 68 69 70 71 71 71 71 71 71 71
	<ul> <li>11.18 Стартовый порог</li> <li>11.19 2<sup>nd</sup> Required Value</li> <li>11.20 Конфигурация первого реле</li> <li>11.21 Коррекция контролируемого параметра</li> <li>11.21.1 Источник входного сигнала для коррекции</li> <li>11.21.2 Первая граница</li> <li>11.21.3 Вторая граница</li> <li>11.21.4 Уровень 1</li> <li>11.21.5 Уровень 2</li> <li>11.21.6 Пример расчета коррекции:</li> </ul> 11.22 Режим последовательного управления <ul> <li>11.22.3 Частота запуска следующего насоса</li> <li>11.22.6 Синхронный режим работы</li> <li>11.22.6 Синхронный режим работы</li> <li>11.22.7 Рабочий статус насосов</li> <li>11.22.8 Счетчик помех</li> </ul> 11.23 Адресс насоса <ul> <li>11.23.1 Адресс насоса</li> <li>11.23.2 Источник колучения сигнала</li> </ul>	68 68 69 70 71 71 71 71 71 71 71
	11.18 Стартовый порог         11.19 2 <sup>nd</sup> Required Value	68 68 69 70 71 71 71 71 71 71 71

11.27 Единицы измерений	79
11.28 Автоматический испытательный прогон	79
<b>11.29 Мануальный испытательный прогон.</b> 11.29.1 Запуск испытательного прогона 11.29.2 Частота для испытательного прогона 11.29.3 Напряжение при запуске двигателя	<b>79</b> 
<b>11.30 Подменю-Ошибки</b> 11.30.1 Предел подачи 11.30.2 Время задержки 11.30.3 Автоматическое устранение ошибок 11.30.4 Очистка памяти	<b>80</b> 80 81 81
11.31 Рабочие часы	81
11.32 Контрастность дисплея	82
11.33 Выбор пароля	82
11.34 Блокировка входа	82
11.35 Нагревательный резистор	82
<b>11.36 Изменение используемых единиц</b> 11.36.1 Програмирование для Европы 11.36.2 Програмирование для США	<b>82</b> 
11.37 Сохранение	83
12 Сообщения о нарушениях работы	83
12.1 Недостаток воды	83
12.2 Контроль выходных параметров	84
12.3 Перегрев двигателя	84
12.4 Перегрев Гидровара	84
12.5 Повышенное напряжение	84
12.6 Пониженное напряжение	85
12.7 Граница допустимой нагрузки	85
12.8 Короткое замыкание	85
12.9 Перегрузка	85
12.10 Неисправность датчика (I < 4 мА)	
12.11 Дополнительные сообщения:	
13 Интерфейс RS 485	87
14 Вспомогательные тексты	88
15 Техобслуживание	88
Примечания	
Пожалуйста, соблюдайте также инструкции по установке и техобслуживанию насоса Мы оставляем за собой право изменения технических данных	

#### 1 Важные указания по мере безопасности



Перед началом работ прочтите Инструкцию по эксплуатации! Ввод в эксплуатацию должен производиться квалифицированными специалистами!





Предупреждает о возможности электрошока при несоблюдении мер предосторожности.



Предупреждает о возможности получения травмы или повреждения оборудования при несоблюдении мер предосторожности.

## В дополнении к инструкциям, данным в этой Инструкции по эксплуатации, пожалуйста, соблюдайте общие правила по безопасности.

Гидровар должен быть отключен от электосети перед началом проведения электрических или механических работ с установкой.

Ввод в эксплуатацию, обслуживание и ремонт должны производиться обученным и квалифицированным персоналом.

Несанкционнированные изменения или модификация установки аннулируют все гарантийные обязательства.

Электродвигатель установки может быть остановлен при помощи дистанционного управления, но при этом он и Гидровар остаются под напряжением. Электронное запирание установки недостаточно для избежания автоматического запуска электродвигателя. В целях безопасности установку следует отключить от электросети.



При подсоединении регулирулятора частоты к электросети под напряжением оказываются блок питания и некоторые компоненты блока управления.

#### Прикасание к этим компонентам опасно для жизни!

Перед снятием крышки регулятора частоты установка должна быть отключена от электросети. После этого подождите неменее 5 минут прежде чем начинать работу с или по Гидровару (конденсаторы промежуточной цепи сначала должны разрядиться через встроенные резисторы).

Возможно наличие напряжения до 800В и больше в случаях неполадок.

Любые работы при открытом регуляторе частоты должны проводиться только обученным, квалифицированным персоналом.

Осторожно, чтобы при присоединении внешних контрольных проводов не произошло короткого замыкания на соседние компоненты. Неиспользованные концы проводов должны быть обязательно заизолированны.



Гидровар включает электронные элементы безопасности, которые выключают систему управления при возникновении неполадок. В результате, ток на электродвигателе равен нулю, и он останавливается, оставаясь под напряжением.

Остановка электродвигателя может также быть достигнута механическим блокированием. При электронной остановке электроника регулятора частоты отключает электродвигатель от напряжения сети, но это не означает отсутствие напряжения в цепи. Колебания напряжения, а также неполадки сети питания могут привести к отключению остановки.

Устранение причин может привести к запуску электродвигателя!

Перед запуском в эксплуатацию установку следует заземлить. В дополнении следует также обеспечить выравнивание потенциала всех трубопроводов.

Обслуживающий персонал должен прочесть и понять Инструкцию по эксплуатации и следовать приведенными в ней инструкциями. Мы подчеркиваем, что мы не несем ответственности за поломки и неисправности, связанные с несоблюдением инструкций по эксплуатации.



Эксперементы с высоким напряжением на регуляторе или электродвигателе могут повредить электронные компоненты! Поэтому сначала нужно коротко замкнуть входные и выходные клемы Гидровара (L1-L2-L3 - U-V-W соединить между собой). Для избежания ошибочных замеров из-за конденсаторов, входящих в электонику, нужно отсоединить кабель, соединяющий Гидровар с электродвигателем.

#### <u>Перевозка, обращение, хранение, удаление:</u>

- Немедленно после получения ГИДРОВАРа проверить есть ли повреждения или недостающие части.
- ГИДРОВАР должен быть транспортирован осторожно компетентным персоналом.
- Не подвергать ударам.

#### Предупреждение! Символ WEEE-Утилизация отходов производства электрического и электронного оборудования

Обозначает, что утилизация этого продукта не относиться к группе бытовых отходов.
 Удалять все материалы упаковки и блока в соответствии с местными нормами.
 Для более подробной информации об утилизации этого продукта, пожалуйста, обратитесь к органу местной власти, используйте общественные или частные службы сбора мусора, если такие организации или фирмы отсутствуют, то к фирме-пердставительству, у которой вы приобрели товар.

#### Предупреждение!



Вспомогательные устройства для подъёма (такие как штабелеукладчик, кран, устройство крана, подъёмный блок, грузовой канат, и т.д.) должны быть выбраны таким образом, чтобы они могли выдержать вес ГИДРОВАРА.

#### Предупреждение!



Не позволено переносить ГИДРОВАР за подсоединительные кабели. Не повредить кабель во время транспорта (не сжать, не сгибать или давить). Необходимо сохранять концы кабеля сухими.

#### "Внимание!"

#### 2 Устройство насосной установки

Нижеприведенные схемы показывают типичные компановки систем с одним или несколькими насосами с использованием Гидровара. Такие установки могут быть подключены напрямую к системе водоснабжения или к промежуточному баку или к колодцу. В случае применения с баком или колодцем следует использовать реле уровня для отключения при низких водах, при прямом подсоедениии – датчик давления в входном трубопроводе.



- (1) насос с Гидроваром
- (2) мембранный бак
- (3) электрощит
- (4) запорный клапан
- (5) обратный клапан
- (8) прибор контроля
- давления на входе
- (9) манометр
- (14) датчик давления



Установка с несколькими насосами

#### 3 Напорный бак

Мембранный напорный бак подсоединяется к напорному трубопроводу для поддержания давления в системе при неработающей насосной установке (при отсутствии потребления). С использованием Гидровара отпадает необходимость применения баков с большой емкостью. При выборе напорного бака следует следить за тем, чтобы он был расчитан на давление в системе. Емкость бака должна на 10% превышать максимальную подачу (в л/мин) насоса. Это же правило следует соблюдать в установках с несколькими насосами.

Предварительная зарядка напорного бака:



Прим.: Для задавания и проверки давления предварительной зарадки в напорном баке должно быть снято давление.



#### 4 Преобразователь

#### 4.1 Датчик давления

Серия PA-22 S (4 – 20 мА)

Чувствительным элементом этого датчика является пьезорезистентный кремниевый сенсор, прикрепленный к ленте и свободно плавающий в маслянной камере. Давление передается сенсору при помощи диафрагмы, находящейся в камере.

#### Спецификация



#### Серия PD-39 S

#### 4.2 Датчик перепада давления

Чувствительным элементом этого датчика является пьезорезистентный кремниевый сенсор, прикрепленный к ленте и свободно плавающий в маслянной камере. Давление передается сенсору при помощи диафрагмы, находящейся в камере.

Спецификация				
Диапозон измерений (полная шкала - ПШ):	0,4 бар	4 бар	10 бар	(другие диапозоны – по требованию)
Макс. Допустимое давление:	16 бар	16 бар	16 бар	одностороннее
Степень защиты :	IP 65			
Выходящий сигнал:	420м/	А; 2 жиль	I	
Питание:	828V[	DC		
Сопротивление:	макс. 50	Ом при	напряжен	нии = 10Вольт постоянного тока
Линейность:	±0.20 %	ПШ;мак	c. ±0.5%	ПШ
Стабильность:	±0.1 %	ПШ; ма	kc. ±0.2%	ПШ
Рабочая температура:	-20+8	<b>℃</b>		
Температура хранения	: -40+1	20 <i>°</i> C		
Материал: Корпус и ди	афрагма:	нержаве	ющая ста	аль 1.4435
Крепежные соединения	я : Сталь о	с гальван	ическим	покрытием для трубки Emetor d=8мм



Вилка: mPm 193 Вкл. 2м кабеля



кабель: выход (белый) + Vcc (коричневый) с защитным экраном

#### 5 Технические параметры

Гі	идровар		блок эле	ктропитания	
Тип	номинальная	входное	номина	защита линии	сечение
выходная мог		напряжения	льный	макс.	кабеля
	НОСТЬ	48-62 Hz	входно		
			й ток		
HV	[ĸB]	[V]	[A]	[A]	[mm²]
HV 2.1f	1,5 кВ	1x220240 ВПТ ±15%	12,7 A	20	10
HV 2.2f	2,2 кВ	1x220240 ВПТ ±15%	16,5 A	25	
HV 3.2f	2,2 кВ	3x380460 ВПТ ±15%	6,3 A	13	10
HV 3.3f	3 кВ	3x380460 BΠT ±15%	7,4 A	13	10
HV 3.4f	4 кВ	3x380460 ВПТ ±15%	9,5 A	16	10
HV 3.5f	5,5 кВ	3x380460 ВПТ ±15%	12,6 A	20	10
HV 3.7f	7,5 кВ	3x380460 ВПТ ±15%	16,3 A	25	10
HV 3.11f	11 кВ	3x380460 ВПТ ±15%	23,2 A	32	10
HV 3.15e	15 кВ	3x380460 ВПТ +10%-15%	31,6 A	40	25
HV 3.18e	18,5 кВ	3x380460 ВПТ +10%-15%	39 A	50	25
HV 3.22e	22 кВ	3x380460 ВПТ +10%-15%	46,3 A	63	25

Гидровар			Выход к электродвигателю			
Тип	Мощность	макс. Напряжения	номинальный выходной <b>ток</b>	кабель присоединения двигателя		
HV	[kW]	[V]	[A]	mm <sup>2</sup>		
2.1f 2.2f	1,5 2,2	3x U <sub>in</sub>	7 10	4x1,5 – 4x4		
3.2f 3.3f 3.4f	2,2 3 4	3x U <sub>in</sub>	5,7 7 9	4x1,5 – 4x4		
3.5f 3.7f 3.11f	5,5 7,5 11	3x U <sub>in</sub>	13,5 17 23	4x2,5 – 4x6		
3.15e 3.18e 3.22e	15 18,5 22	Зх U <sub>in</sub>	30 37 43	4x6 – 4x25 4x10 - 4x25		
3.30e 3.37e 3.45e	30 37 45	3x U <sub>in</sub>	58 71 85	4x25 – 4x50 3x35+1x25 – 4x50		



Внимание! При монтировании Гидровара отдельно от электродвигателя соединяющий их кабель должен быть максимально коротким для избежания электромагнитных излучений и емкостных токов. Длина кабеля не должна превышать 20м. Использовать экранизироаванный кабель.

Защитные функции от короткого замыкания, пониженного или повышенного напряжений, перегрева (перегрузки) электроники осуществляются встроенной электроникой, дополнительная защита от перегрева электродвигателя и пониженных вод – дополнительными внешними приборами.

Встроенный фильтр предотвращает влияние помех в сети на Гидровар.

Регулятро частоты – Гидровар – соответствует общим требованиям EMV. Он был испытан в соответствии со следующими стандартами:

•	Подавление радиопомех	EN 50082 Part 2 EN 50081 Part 1 EN 50081 Part 2
•	Влияние высокочастотных полей	ENV 50204
•	Электростатический разряд	EN 61000-4

Температура окружающей среды:	+5°C +40℃
Температура хранения:	-25°.С +55°С (+70℃ в течении макс. 24 часов)
Влажность:	Макс. 50% при 40°°C, неограниченный срок
	макс. 90% при 20℃, макс. 30 дней в году
	75% среднего годового значения (класс F, DIN 40
	040)
	Конденсация недопустима!
Загрязненность воздуха:	Воздух может содержать сухую пыль, как и бывает в
	помещениях незагрязненных очень пыльным
	производством.
	Избыточное количество пыли, кислот, коррозивных газов,
	солей и т.п. недопускается!
Высота над уровнем моря:	Макс. 1000м
	При высоте, превышающей максимальную, следует
	снизить макс. мощность. Для этого, пожалуйста,
	обратитесь на завод-изготовитель.
Степень защиты:	IP 55

#### 6 Размеры и веса

HV 2.1/2.2/3.2/3.3/3.4



# Кожух вентилятора двигателя Ø макс. 200мм

Все размеры даны в мм

HV 3.5/3.7/3.11



Тип	Bec	Тип	Bec
	[кг]		[кг]
HV 2.1	5,80	HV 3.4	5,80
HV 2.2	5,80	HV 3.5	10
HV 3.2	5,80	HV 3.7	10
HV 3.3	5,80	HV 3.11	10



Все размеры даны в мм!

# ТипВес[кг]HV 3.15eHV 3.18e29,00HV 3.22e

Чертежи не в масштабе !

#### HV 3.15/3.18/3.22 e

#### 7 Монтаж Гидровара

#### 7.1 Монтаж Гидровара на насос

7.1.1 Комплектующие





Термистор



Монтажная скоба

Кабельное соединение

#### 7.1.2 Монтаж





Не забудьте прокладки для 3 крепежных болтов . Перед снятием корпуса убедитесь, что на приборе нет воды.

Зафиксируйте дисплей 4-мя болтами.





Если кожух вентилятора Вашего электродвигателя изготовлен из пластмассы, то Вам <u>обязательно</u> <u>нужно</u> использовать монтажное кольцо.





- Одеть Гидровар на крышку вентилятора двигателя и убедиться, что Гидровар расположен по центру.
  - При горизонтальном расположении электродвигателя и соответственно Гидровара снять крышку вентилятора двигателя.
  - Обратить внимание на расположение дисплея. При необходимости его положение можно развернуть на 180°, выполнив следующие действия:
    - Отсоединить Гидровар от электросети
    - Отвернуть 8 болтов, крепящих дисплей на корпусе Гидровара
    - Развернуть дисплей на 180°
    - Закрутить крепежные болты
    - Подсоединить Гидровар к электросети
- Закрепить Гидровар на крышке вентилятора двигателя при помощи болтов (М8), шайб и гаек (самостопорящихся).
  - При горизонтальной установки может возникнуть необходимость в дополнительной опоре.

7.1.3 Монтаж термистора

#### Вариант А:

Вариант Б:



- 1. Откройте крышку кабельной коробки и снимите клемный блок.
- 2. Зафиксируйте термистор (Вариант А или Б).
- 3. См. Раздел 7.3 для подсоединения кабеля электродвигателя.

#### 7.1.4 Монтаж датчика давления

В комплектацию датчика давления входят:



1. Датчик давления имеет резьбовое соединение с резьбой G 1/4".

<u>Прим.</u>

Для достижения степени защиты IP65 между датчиком и вилкой должна быть установлена прокладка.

2. См. Раздел 7.3 для подключения Гидровара к сети.

#### 7.2 Электроустановка и проводка

Все работы по установке и обслуживанию должны выполняться обученным, квалифицированным персоналом с использованием профессиональных инструментов!



Предупреждение:

При отключении энегроснабжения или отсоединении установки от электросети подождите 5 минут прежде чем открывать Гидровар. Это время нужно для разрядки встроенных конденсаторов. Несоблюдение может привести к шоку, ожегам или смерти!

#### 7.2.1 Меры предосторожности

Проконсультируйтесь с компанией, обеспечивающей энергоподачу, о необходимых мерах предосторожности.

Применяются: Автоматический выключатель, работающий на постоянном или переменном токе, TN systems, защитные схемы

При использовании автоматического выключателя убедитесь в том, что он также срабатывает при неполадках с постоянным током. Для каждого Гидровара должен использоваться отдельный выключатель!

#### 7.2.2 Кабельное подсоединение Гидровара к электродвигателю

Выкрутите 3 болта, крепящие крышку Гидровара. Осторожно ее поднимите, отсоедините от платы управления кабель, идущий к дисплею, открутите болт заземления и снимите крышку окончательно. Таким образом открывается доступ к следующим компонентам:

- (1) Плата управления со всеми входами для контрольных сигналов и с интрерфейсом RS485
- (2) Плата энегроснабжения со всеми терминалами для подсоединения к элекросети и электродвигателю



#### <u>кабель питания</u>

В однофазных приборах (1x230VAC) кабель питания подключается к клемам L1 и N, в трехфазных (3x400VAC) – к клемам L1, L2, L3.



#### Варианты соединений в клемной коробке

Подключение кабеля электродвигателя зависит от типа двигателя и может выполняться одним из нижеприведенных способов.

# Соединение звездой

#### Соединение треугольником



#### 7.4 Клемы контроля

X1/

Каждый кабель, подключаемый к контрольным клемам и клемам интерфейса RS 485, должен быть экранированным.

Не соединяйте электронные массы (заземления) с другими потенциалами!

Все электронные массы и масса интерфейса RS 485 внутренне соединены вместе. Для внешних включателей/выключателей (клемы X1/4 – X1/5) обязательно использовать контакты, пригодные для переключений при напряжении <10 VDC.

#### При использовании неэкранированных кабелей могут возникнуть помехи при передаче сигналов, влияющие на работу преобразователя частоты.

Клемы:

- 1 Заземление
- 2 Ввод замеряемого параметра 4...20мА, 50 Ом
- Энергоснабжение для внешнего контрольного устройства 3 15VDC, макс. 100мА
- 4 Заземление
- 5 Внешний вкл/выкл Ri=10кОм, 5 VDC (должен быть позолоченный контакт!)
  - Заземление
- 6 Пониженный уровень вод; Ri=10кОм, 5 VDC 7 (например, реле входного давления или реле уровня воды)
- Термовыключатель или РТС (в клемной коробке двигателя) 8 Ri=10кОм. 5 VDC
- 9 Термовыключатель или РТС
- 10 Заземление
- 11 Аналоговый вывод 0...10 В, макс. 2мА
- 12 Дополнительный входной токовый сигнал 4...20мА
- 13 Дополнительный входной сигнал напряжения 0-10В или 2-10В
- 14 Цифровой вход

Клемы:	X2/	1	Реле сигнала	NC	макс. 250VAC	1А без
			неисправности			индуктивности
(для сухих		2	Реле сигнала	CC	макс. 250VAC	1А без
контактов)			неисправности			индуктивности
		3	Реле сигнала	NO	макс. 250VAC	1А без
			неисправности			индуктивности
		4	Реле работы	NC	макс. 250VAC	1А без
			насоса			индуктивности
		5	Реле работы	CC	макс. 250VAC	1А без
			насоса			индуктивности
		6	Реле работы	NO	макс. 250VAC	1А без
			насоса			индуктивности

#### !! Реле неисправности (X2/2 - X2/3) закрыто при отсутствии неисправности!!

Клемы:	X5-6/ 1 RS 485 2 RS 485	SIO - SIO +	Низкие высокие
	3 RS 485	Macca	
	4 RS 485	+ 5 VDC	макс. выходной сигнал 20мА
			Для соединения со внешним преобразователем

VAC = Вольт переменного тока VDC = Вольт постоянного тока

#### 7.4.1 Клемы управления



При соединении вместе нескольких (макс. 4-х) насосов с регуляторами частоты через интерфейс RS 485 нужно соединить между собой клемы 1/2/3 и 1/2/3 рядов X5 и X6 в каждом Гидроваре посредством экранированного кабеля и запрограмировать прибор соответственно (см. "Програмирование последовательного режима работы").

## 7.4.2 Микропереключатель с двухрядным расположением выводов в плате управления



#### !!Внимание!!

Перед изменением величины стартовой частоты отсоедините Гидровар от сети, иначе плата энегроснабжения может выйти из строя.

**Д**ля уменьшения уровня шума выбирается частота модуляции в 8кГц, но только в том случае, если ГИДРОВАР установлен непосредственно на электродвигателе. При использовании более длинных кабелей электродвигателя надо уменьшать частоту модуляции для того, что бы уменьшать потери энергии в кабелях и нагрева обмоток двигателя.

Для применения ГИДРОВАРА со скважинными насосами выберите частоту модуляции в 2,5кГц.

SW4		Стартовая частота
1	2	
выкл	выкл	8кГц (стандарт)
вкл	выкл	5кГц
выкл	вкл	4кГц
вкл	вкл	2.5кГц





<del>DIP</del> двухрядный переклю чатель для подбора Стартовой частоты

SW 30/SW 31 DIP- Уменьшения максимального выходного тока



Уменьшения максимального выходного тока Когда применяется электродвигатель с более низкой номинальной выходной мощностью, тогда нужно соответственно регулировать максимальный выходной ток. Возможно только для HV 2.1 f - 3.11 f

HV	выходной ток [А]				
ТУП	100%	85%	65%	50%	
2.1	7.00	5.95	4.55	3.50	
2.2	10.00	8.50	6.50	5.00	
3.2	5.70	4.85	3.71	2.85	
3.3	7.00	5.95	4.55	3.50	
3.4	9.00	7.65	5.85	4.50	
3.5	13.50	11.48	8.78	6.75	
3.7	17.00	14.45	11.05	8.50	
3.11	23.00	19.55	14.95	11.50	

Возможные	SW30	SW30	SW31	SW31
установки	A	B	A	B
100%	ON	OFF	OFF	OFF
85%	OFF	ON	OFF	OFF
65%	OFF	OFF	ON	OFF
50%	OFF	OFF	OFF	ON

Уменьшения максимального выходного тока влияет также на обнаружение перегрузки электродвигателя.

#### 7.4.3 Основные компоненты платы управления



Подвод напряжения 3х400 V

Клемы управления

Подсоединение двигателя

HV3.15e - HV3.45e



7.4.4 Переключатель- Радиочастотных помех

Гидровары типов HV2.1 – HV 3.22 оснащены дополнительным конденсатором емкостного фильтра, который значительно уменьшает внешние радиопомехи, возникающие при передачи сигнала от Гидровара к электродвигателю. Острая необходимость в подавлении радиопомех возникает при отдалении Гидровара от электродвигателя (при настенном монтаже Гидровара).

Для включения и выключения дополнительного конденсатора служит специальный переключатель. При разомкнутом контакте конденсатор отключен, при замкнутом – включен. С завода-изготовителя Гидровар поставляется с разомкнутым контактом. При монтаже Гидровара непосредственно на электродвигателе активизация дополнительного конденсатора не требуется, поэтому контакт остается разомкнутым. Активизация конденсатора требуется при настенном монтаже и использовании соединительных кабелей большой длины.

<u>Внимание</u>: при активизации дополнительного конденсатора, т.е. при увеличении емкости, увеличивается величина тока заземления. Поэтому при использовании размыкателей цепи по току заземления нужно чтобы они отвечали следующим требованиям:

- Совместимость с частотными преобразователями (т.е. обеспечение защиты приборов постоянного тока при токе КЗ);
- Выдерживание большой величины тока утечки более 300мА.

HV 2,1/2,2 f

HV 3,2/3,11 f





Переключатель разомкнут: фильтр радиопомех выключен (фабричная установка) замкнут: фильтр радиопомех включен (для настенного монтажа)

HV 3,15/3,22 f





<u>ПРИМЕЧАНИЕ</u>: Положение контакта не может быть изменено, когда прибор находится под напряжением. Перед его переключением отключить Гидровар от электросети и подождать пока конденсаторы полностью не разрядятся.

#### 7.5 Передняя пластина



♠ Пуск ГИДРОВАРА или увеличение <u>заданных в меню параметров</u>

▶ Выключение ГИДРОВАРА или уменьшение заданных в меню параметров

\* Нажмите коротко : Переход к следующему параметру в меню

**★** + **↓** Переход к предыдущему параметру в меню

\* Нажмите и держите в течение 3 сек.: Войти в субменю или вернутся в главное меню

↑ + ↓ Сохранение всех параметров

★ + ↑ Нажмите и держите в течение 3 сек: показаны вспомогательные тексты фактического параметра или выбор языка в первом окне

**↑**+ коротко **↓**<u>Быстрый просмотр параметров снизу вверх</u>

 $* + \Psi$  + коротко  $\uparrow$  <u>Сброс</u> - нажатием всех 3 кнопок одновременно в течение 5 секунд

#### 8 Выбор языка

Информация, выводимая на дисплей, может быть дана на немецком, английском, итальянском, французском, испанском, португальском или голандском языках.

Выбор нужного языка осуществляется следующим образом:

Одновременно нажмите ★ + ▲ (в 1-ом окне); ⇒ заданный язык появится во второй строчке, желаемый язык можно выбрать при помощи кнопок ▲ или ▼. После выбора желаемого языка коротко нажмите кнопку ★, и на дисплее опять появятся данные первого меню. Если была произведена только замена языка, то сохранение необязательно.

#### 9 Типичные примеры использования

#### 9.1 Контроль

При помощи встроенного устройства контроля и управления может осуществляться контроль следующих параметров:

- Постоянное давление (при помощи датчика давления)
- Постоянная подача (при помощи расходомера или диафрагмы с датчиком перепада давления)

• Постоянный перепад давления (при помощи датчика перепада давления) Кроме того, Гидроваром можно управлять при помощи сигнала 4-20мА от внешнего прибора (только в специальных случаях).

#### 9.2 Установка параметров в главном меню; Режим контроля постоянного давления

В состав главного меню входят десять окон, одно из которых позволяет выбор желаемого давления и его сохранение. После подключения прибора к электросети должна загореться лампочка "*под напряжением*", и на дисплее должно высветиться *"Нет автоматического запуска. Выключите прибор".* 

#### Инструкции:

Убедитесь, что загорелась лампочка "под напряжением"



Нажмите кнопку 🗹 до появления на дисплее

INVERTER STOP ON -> START Прибор выключен

Нажмите 🗷 для перхода к первому параметру
---

REQUIRED VALUE X.XX Bar Требуемое значение

#### <u>Требуемое значение</u>

Задайте требуемое значение при помощи кнопок 🛆 или 🔽 .

При изменении требуемого значения в случае, когда несколько насосов соединены через интерфейс RS 485, один из насосов должен находиться в работе. Иначе измененный параметр не передастся на другие насосы. Новое значение должно быть сохранено на каждом насосе.

Нажмите Наля подтверждения заданного значения и на дисплее появится

AUTO – START / Авт. Запуск	
OFF / Выкл.	

#### Автоматический запуск

Задайте (Вкл.) при помощи кнопки или (Выкл.) кнопкой . При выборе "Авт. Запуск Вкл." насос включится автоматически с включением электроэнергии (после ее отключения). При выборе "Авт. Запуск Выкл." насос должен

быть вручную запущен нажатием кнопок 🗹 (Выкл) или 🔺 (вкл).

Нажмите 🗷 и на дисплее высветится последняя ошибка:

Внимание: Ошибки можно только считать

Нажмите 🗷 и на дисплее высветится предпоследняя ошибка:

Нажмите 🗷 и на дисплее высветиться третья ошибка:

Нажмите 闭 и на дисплее высветится четвертая ошибка:

Нажмите 🗷 и на дисплее высветится пятая ошибка:

Нажмите 🗷 для перехода к следующему параметру:

Нажмите 🗵 и на дисплее высветится:

Одновременно нажмите кнопки 🖾 и 🔽 пока на дисплее не появится...

Через несколько секунд показания дисплея перейдут к первому окну "*Регулятор выключен*".

ERROR 2 / Ошибка 2

ERROR 1 / Ошибка 1

ERROR 3 / Ошибка 3

ERROR 4 / Ошибка 4

ERROR 5 / Ошибка 5

TOTAL RUN TIME Общее время работы 0000:00

> SAVE ??? Сохранить??? ▲ + ▼

SAVE ??? / Сохранить??? SAVED / сохранено

Предупреждение:	Каждое изменения параметров должно быть сохранено
	(новые параметры записываются на диске EEPROM).
	Иначе заданные изменения будут потеряны при
	отключении электроэнергии!

#### 9.2 Одинарный насос – Защита насоса



Гидровар может защитить насос от работы при низком или отсутствующем давлении на всасе или от работы в недопустимых областях.

Защита от низкого/отсутствующего входного давления может осуществлятся при помощи датчика давления во всасывающем трубопроводе или поплавкового Прим.: выключателя в баке. Датчик давления на входе должен быть выбран таким образом, чтобы величина давления отключения превышала величину минимального давления, требуемого насосом.

Прим.: Для систем, состоящих из одного или нескольких насосов с общим всасывающим трубопроводом, предусмотрена защита от работы в сухую (см. Раздел 11.30 -"Предел подачи"). Для систем, состоящих из нескольких насосов с раздельными всасывающими трубопроводами, такой способ защиты насоса не работает, т.к. общее давление в системе может нагнетаться другим насосом системы.

#### 9.2.1 Установка защиты от работы в сухую

Держите кнопку 🗷 в течение 3 секунд пока на дисплее не высветится:

#### Пароль:

Наличие пароля исключает возможность случайного изменения параметров недопущенным персоналом:

Нажатием 🛆 или 🔽 установите пароль на "0066"

Теперь доступ в подменю открыт.

После ввода пароля его нужно подтвердить нажатием кнопки 🖾, и на дисплее появится следующее окно

#### JOG-Модус

В этом окне показываются актуальные величины напора и частоты. Нажатие кнопок ▲ или 🗹 в этом меню отключает внутренний регулятор Гидровара, и прибор переходит на ручной режим. Кнопками 🖾 и 🗹 можно задать любую желаемую частоту. Установка на значение 0,0Гц остановит регулятор частоты. Если выбранное значение частоты превышает 0, то регулятор частоты работает в нормальном автоматическом режиме.

Нажмите кнопку 🗷 столько раз пока не дойтете до окна:

Для входа в подменю нажмите кнопку 🖄 и держите ее 3 секунды пока на дисплее не появится:

#### Ограничение подачи

Может быть либо отключено либо задано в пределах до величины нормирования.

**PASSWORD / пароль** 0066

PASSWORD / пароль 0000

JOG Модус 0.0 Hz X.XX Bar

SUBMENU / Подменю **ERRORS / Ошибки** 

CONVEYOR-LIMIT Ограничение подачи Disabled - отключено

JOG – MODE

Для отключения этой функции нажмите кнопку 🔽 до появления на дисплее "отключено".

Заданное значение >0 должно быть достигаемо за "время задержки". Если этого не происходит, то Гидровар останавливает насос, и на дисплее появляется "ошибка в ограничении подачи".

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### Время задержки

Прим.:

Может быть задано в пределах 0...100 сек и используется для остановки Гидровара при низких водах (клемы X1/6 - X1/7) и в случае, если не было достигнуто значение "ограничения подачи".

Нажмите кнопку 🗷 для появления следующего окна

Disabled - отключено

#### Повторная попытка устранения ошибок

Повторная попытка не может осуществляться при наличии внешнего контакта по контролю уровня жидкости.

При возникновении ошибки (за исключением внутренних ошибок "1-8") Гидровар попытается осуществить повторный запуск (макс. 5 раз) через заданный промежуток времени (0-250сек). После пятой неудачной попытки Гидровар отключается.

Для отключения этой функции нажмайте кнопку 🗹 до появления "отключено".

При возникновении ошибок "1-8" система сразу отключается.

(Внутренний счетчик увеличивает количество повторных попыток после каждого рабочего часа. Например, повторный запуск удался после 3 попыток. Количество попыток после первого часа работы – 3, после второго – 4, после третьего – 5).

Для выхода из подменю нажмите кнопку 🗵 и держите ее Зсек до появления на дисплее:

ERRORS - Ошибки

SUBMENU - Подменю

SAVE ??? - Сохранить??? 

SAVE ??? - Сохранить??? SAVED - Сохранено

Нажимайте кнопку 🗷 столько раз пока не дойдете до окна

Одновременно нажмите кнопки 🖾 и 🔽 пока на дисплее не появится...

Через короткое время показания дисплея автоматически переключатся на первое окно.

**ITT INDUSTRIES** X.XX Bar

ERROR-RESET Повторная попытка

DELAY TIME Время задержки 2 Sec
# 9.3 Одинарный насос – Регулирование по рабочему графику системы (компенсация потерь на трение)



Гидровар может автоматически компенсировать потери в трубопроводе, возрастающие с увеличением подачи.

Таблицы с калкуляцей возможных потерь приведены в большинстве каталогов по насосам.

Пользуясь такими таблицами, пожалуйста, рассчитайте потери на трение в используемом трубопроводе при максимальной подаче.

На вышеприведенной диаграмме показан типичный график системы.

В данном случае требуемое значение давления (первое окно в меню Гидровара) соответствует давлению при низкой подаче. Величина возрастания давления (в % от требуемого давления) – lift intensity - соответствует величине потерь при возрастающей подаче. Для того, чтобы правильно задать величину возрастания давления, нужно расчитать давление, необходимое для преодаления всех потерь.

#### 9.3.1 Ввод параметров компенсации



Нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение Зсек пока на дисплее не появится:

## Пароль:

Наличие пароля исключает возможность случайного изменения параметров персоналом, неимеющем доступа в меню :

Нажатием 🛆 или 🔽 установите пароль на "0066"

Теперь Вам открыт доступ в подменю Гидровара.

Нажмите кнопку 🗷 столько раз пока на дисплее не появится:

### Увеличение частоты

Может быть задано в пределах между 6Гц и заданной "Максимальной частотой". Увеличение давления для компенсации возрастающих потерь в трубопроводе начинается с заданного значения "Увеличения частоты".

Заданная величина "Увеличения частоты" должна соответствовать частоте, при которой насос достигает требуемое давление при подаче=0м<sup>3</sup>/ч. (Эту частоту можно прочесть в "JOG-Модуле").

Нажмите кнопку 🗷 для перехода к следующему окну

## Интенсивность подъема

Может быть задана в пределах от 0% до 99,9%.

"Интенсивность подъема" определяет насколько должно быть увеличено давление на выходе (в %-ах от "требуемого давления") при максимальной подаче (максимальной частоте вращения).

Введите нужные параметры следующим образом:

- 1. Задайте величину требуемого давления (см. Основное меню).
- 2. Задайте величину "подъема частоты"
- 3. Задайте величину "интенсивности подъема" (в %).

"Интенсивность подъема" до 20% не составляет опасности для системы.

С возрастанием величины подъема возрастает опасность возникновения скачков

давления. Поэтому рекомендуется использование трубопровода с большим диаметром.

Повторно нажимайте кнопку 🗷 до появления на дисплее:

Одновременно нажмите кнопки \Lambda и 🔽 пока на дисплее не появится...

Все измененные параметры теперь сохранены. Через короткий промежуток времени дисплей автоматически переключится на первое окно.

> ITT INDUSTRIES X.XX Bar

SAVE ??? - Сохранить??? ▲ + 🛡

SAVE ??? - Сохранить???

SAVED - Сохранено

LIFT-INTENS. Интенсивность подъема 0.0 %

0066

FREQU.-LIFTING Увеличение частоты 30.0 Hz

**PASSWORD** - Пароль

PASSWORD - Пароль 0000

#### Config. Req. Val. 2 OFF Min. Frequency 0.0 Hz Set Password 00.66 Save ?? ★+∀ Save ?? ★+∀ Heating ON Max. Frequency 50.0 Hz Disp. - Contrast 50 % Total Run Time 0000 : 00 Lock Function OFF SUBMENU Default Values Default Europe Default USA ▲+∀ Start Value disabled Test Run after 100 h. ≻+∢ Operating Hours 0000 h. Dimension Unit Bar Regulation Mode Normal Ramp 4 70 Sec Error 5 Conveyor - Limit disabled Analog - Out Actual Value Delay Time 2 Sec Error - Reset disabled Clear Errors 0000 SUBMENU Error Mode Controller Ramp 3 70 Sec Error 4 Т Sensor Range 20 mA = 10.0 Bar Test - Frequency 30.0 Hz Boost Test - Run 10.0 % Lift - Amount 0.0 % SUBMENU Test Run man. Test Run man. ≜+∀ Ramp 2 4.0 Sec Error 3 Frequ. - Lifting 30.0 Hz Sensor - Curve Linear Ramp 1 4.0 Sec Error 2 Synchron - Window 2.0 Hz Synchron. Limit 0.0 Hz Т SUBMENU RS485 - Interface Sensor Adjust ? out of range Pump - Address OFF Ramp Hysterisis 80 % ADC Reference Local Error 1 - Sequence fault Actu. Value Inc. 0.35 Bar Actu. Value Dec. 0.15 Bar Enable Seq. CTL. 48.0 Hz Source Reg. Value OFF SUBMENU Synch. Control Switch Interval 12 hours SUBMENU Seq. Control Busarbit - Diag. 0 Auto - Start ON Window 5 % Boost 5.0 % Pump -Adr 1 Required Value 1 3.50 Bar JOG - Mode 50.0 Hz x.xx Bar Stop - Delay Fmin 0 Sek SUBMENU Offset Offset - Input OFF Intensity 2 + 0.0 % Intensity 1 + 0.0 % Level 1 0.0 % Level 2 0.0 % ITT INDUSTRIES x.xx Bar Config. Fmin F -> 0 Relay Config. Run Motor Pas sword 0000 Start

#### 9.4 Одинарный насос – Регулировка постоянной подачи

Гидровар может также осуществлять регулировку на константную подачу. Насос должен быть выбран таким образом, чтобы требуемая подача находилась посередине рабочей кривой насоса, и чтобы насос смог обеспечить требуемый напор. Исходя из максимально допустимого давления на корпус насоса, последовательное соединение нескольких насосов часто недопустимо. Поэтому при выборе насосов старайтесь сделать выбор в пользу одного насоса, который может обеспечить требуемые данные.

При регулировке на константную подачу обычно используется диафрагма с датчиком перепада давления. Для ее установки и подключения воспользуйтесь ее руководством по эксплуатации.

Нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение Зсек пока на дисплее не появится:

### ПАРОЛЬ:

Наличие пароля исключает возможность случайного изменения параметров персоналом, неимеющем доступа в меню :

Нажатием кнопок 🖾 или 🔽 установите пароль на "0066".

Теперь Вам открыт доступ в подменю Гидровара.

Повторно нажимайте кнопку 🗷 пока не дойдете до окна "Единица измерения"

#### ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ:

Может быть задана в bar (бар), psi (фунт-сила на квадратный дюйм), m<sup>3</sup>/h (м<sup>3</sup>/ч), g/min (галлонов/мин), %, no unit (без единиц) или H2Om (метрах водяного столба) И изменяется при помощи кнопок 🛆 или 🔽.

В данном случае "единица измерения" должна быть установлена на m<sup>3</sup>/h (м<sup>3</sup>/ч).

Нажимайте кнопку 🗷 пока на дисплее не появится:

#### НОРМИРОВАНИЕ:

Соответствует максимальной величине замеров используемого датчика. Например: 36 м<sup>3</sup>/ч

Возможные величины: Бар: 0.2...100 бар; м3/ч: 4...2400м3/ч; мН2О: макс 1019,5мН2О; 0...100 %;

psi: 2.9...1450psi; гал/мин: 9...10560 гал/мин; фут: max 3345 фут без единиц: max 1000; 0000

**DIMENSION UNIT** Единица измерения m<sup>3</sup>/h - м<sup>3</sup>/ч

NORMALIZE -Нормирование  $20mA = 36 m^{3}/h$ 

**PASSWORD** - Пароль 0066

PASSWORD - Пароль

Повторно нажимайте кнопку 🗷 до появления окна:

## КРИВАЯ ДАТЧИКА:

Определяется соотношением сигнала (4...20мА) к значению выходного параметра.

#### Примеры использования:

*Линейная (linear)*: при контроле давления, перепада давления, уровня, температуры или подачи (индуктивно или механически)

Квадратичная (quadrate): при контроле подачи посредством диафрагмы с датчиком перепада давления

Нажатием кнопок 🛆 или 🔽 выбрать одну из кривых в зависимости от используемого замерительного прибора

Повторным нажатием кнопки 🗷 дойдите до окна:

Одновременно нажмите кнопки 🛆 и 🔽 пока на дисплее не появится...

Все сделанные изменения теперь сохранены.

Через короткий промежуток времени дисплей автоматически вернется к первому окну.

ITT INDUSTRIES X.XX m³/h

SENSOR-CURVE Кривая датчика Quadrate - квадратичная

SENSOR-CURVE Кривая датчика Linear - линейная

SAVE ??? – Сохранить??? 

SAVE ??? – Сохранить??? SAVED - Сохранено



Когда два, три или четыре насоса, управляемые Гидроварами, соединены между собой, образуется так называемая насосная установка. Насосы этой установки можно

запрограмировать таким образом, чтобы они вместе обеспечивали постоянное давление в системе. Когда первый насос установки достигает своей максимальной скорости и подачи, автоматически включается второй насос и т.д.

Кроме того, можно запрограмировать автоматическое изменение очередности включения насосов для равномерного распределения рабочих часов между ними.

Нажмите кнопку 闭 и держите ее в течение Зсек до появления на дисплее:

## <u>Пароль:</u>

Наличие пароля исключает возможность случайного изменения параметров персоналом, неимеющем доступа в меню :

Нажатием кнопок 🛯 или 🔽 установите пароль на "0066".

Теперь Вам открыт доступ в подменю Гидровара.

Повторно нажимайте кнопку 🕅 пока не дойдете до следующего окна:

Нажатием кнопок 🖾 и 🔽 установите следующий режим работы:

## <u>РЕЖИМ РАБОТЫ:</u>

## Controller - Контроллер:

Этот режим работы применяется при использовании только одного насоса, управляемого Гидроваром.

## Multicontroller – последовательное управление:

При использовании нескольких насосов, управляемых Гидроварами и соединенными через интерфейс RS485 (т.е. при последовательном режиме работы), нажатием кнопок ▲ или нужно установить режим работы на "последовательное управление".

## Synch. Controller - Синхронное управление:

Принцип работы этого режима схож с режимом "последовательного управления". Единственное отличие заключается в том, что в этом режиме все насосы работают на одной скорости.

## Actuator – Исполнительный механизм:

Этот режим работы применяется при использовании внешнего регулятора, причем Гидровар используется только в качестве регулятора частоты. В данном режиме внутреннее регулирующее устройство Гидровара отключено, и выходящая частота пропорциональна входящему сигналу (клемы X1/2)  $\Rightarrow$  4-20 мA = 0 - f<sub>max</sub>. Т.о. изменение частоты осуществляется по заданным графикам 1 и 2.

Защитные функции от перегрева, низкого уровня жидкости и внешние вкл/выкл работают и в этом режиме.

PASSWORD - Пароль 0000

PASSWORD - Пароль 0066



MODE - Режим Multicontroller – Последовательное управление



### ACTUATOR LOCAL – Локальный исполнительный механизм

В этом режиме окно "требуемое значение" сменится на "локальный исполнительный механизм" и будет показывать актуальную частоту и актуальный напор (как и в "*JOG-Modyce*" в подменю).

При помощи кнопок и л Вы можете задать любую константную частоту, находящуюся в пределах между минимальной и максимальной частотой. Выходная частота Гидровара изменяется по рампам 1 и 2. Заданное значение чатоты может быть стандартным образом сохранено.

Насос будет работать на заданной частоте также и после отключения электроэнергии (в зависимости от режима автозапуска – см. Раздел 11.10).

Функция "CONFIG. Fmin" (см. Раздел 11.10) в этом режиме не работает!

Внимание Эксплуатация насоса в диапозоне недопустимых частот может привести к поломке электродвигателя или Гидровара!

Пять раз нажмите кнопку 🗵 до появления на дисплее:

SUBMENU - Подменю Seq. Control – Последовательное управление

ACTU. VALUE INC. – Величина подъема 0.35 Bar

#### ACTUAL PRESSURE INCREASE (=LIFT VALUE) – УВЕЛИЧЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ :

Величина подъема давления вместе с величиной падения давления задают увеличение требуемого давления после запуска следующего насоса (см. Пример).

Обычно перед запуском следующего насоса допускается небольшое падение давления в системе. Это обеспечивает стабильную работу насосов (без постоянного включения/выключения следующего насоса) даже при небольших колебаниях в системе. Однако все насосы должны обеспечивать требуемое давление и при запуске следующего насоса.



Для этого задайте допустимую величину падения давления, при достижении которой должен включиться следующий насос.

На графике показаны допустимое падение давления и последующий его подъем.

Для увеличения давления при возросшей подаче (для компенсации возросших потерь в трубопроводе) нужно задать два параметра – допустимое падение давления (ACTUAL VALUE DECREASE) и требуемый подъем давления (ACTUAL VALUE INCREASE).

Например: допустимое падение давления до запуска следующего насоса составляет 0,35бар, требуемое увеличение давления для преодоления потерь в системе – 0,2бар.

Подъем давления (ACTUAL VALUE INCREASE) для компенсации имевшего место падения давления и увеличившихся потерь: 0.35 + 0.2 =0.55 бар

#### Пример использования:

- 1) Первый насос достигает или превышает заданную скорость включения (ENABLE SEQ: CONTROL) следующего насоса
- 2) Давление в системе падает ниже заданной величины (= требуемое давление допустимое падение давления). Автоматически включается второй насос.
- Требуемое давление нагнетания для второго насоса вычисляется следующим образом:

**Требуемое давление нагнетания 2** = давление нагнетания 1 – допустимое падение давления + подъем давления

#### Обобщение:

k ... количество работающих насосов (k >1)

- Р = Р<sub>set</sub> + (k-1)\*[подъем давления падение давления]
  - подъем давления = падение давления ⇒ при запуске следующего насоса р остается неизменным
  - подъем давления > падение давления ⇒ при запуске следующего насосы р увеличевается
  - подъем давления < падение давления ⇒ при запуске следующего насоса р падает

#### Примечание:

Требуемое давление нагнетания является накопительной величиной. При включении каждого из последующих насосов оно увеличивается на 0,2бар (увеличение давления на преодоление потерь). Например, требуемое давление при работе одного насоса составляет 3,5бар, при работе 2-х насосов – 3,7бар, при работе 3х насосов – 3,9бар и при работе 4-х – 4,1бар.

Нажатием кнопок 🔺 и 🔽 задайте значение требуемого давления

Для подтверждения заданной величины и перехода в следующее окно нажмите кнопку 🗵

## <u>ACTUAL PRESSURE DECREASE (= Fall value) – ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ:</u>

Этот параметр определяет допустимую величину падения давления перед включением следующего насоса.

Нажатием кнопок 🖾 и 🔽 задайте величину падения давления

Для подтверждения заданной величины и перехода в следующее окно нажмите кнопку 🔀

## ENABLE SEQUENCE CONTROL – ЧАСТОТА ЗАПУСКА СЛЕДУЮЩЕГО НАСОСА:

Следующий насос включится тогда, когда предыдущий достиг заданной частоты (может быть задана в пределах от 0 до 70 Гц), и когда давление в системе упало до заданной величины включения (требуемое давление – допустимое падение давления; см. Раздел 11.22.2).

Обычно частота запуска задается на 1-2 Гц ниже максимальной частоты (см. Раздел 11.8).

Если второй насос используется только в качестве запасного и не должен включаться при достижении вышеуказанных параметров, то частота запуска должна превышать величину максимальной частоты.

Нажатием кнопок 🖾 и 🔽 задайте величину частоты запуска следующего насоса



ACTU. VALUE DEC. – Величина падения 0,15 bar

ACTU. VALUE INC. – Величина подъема 0,55 bar

ENABLE SEQ. CTL – Частота запуска следующего насоса 48.0 Hz

ENABLE SEQ. CONTROL

Частота запуска 49.0 Hz

ACTU. VALUE DEC. -

Величина падения 0.35 Bar Прим.: В режиме последовательного управления следующий насос включается только после достижения обоих параметров – давление и частота запуска. В режиме синхронного управления следующий насос включается сразу после того, как предыдущий насос достиг частоты запуска.

Коротко нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

### ИНТЕРВАЛ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ:

Используется для переключения ведомого насоса на роль ведущего и наоборот. Этим достигается равномерное использование всех насосов.

Интервал может быть задан в пределах от 1 до 100 рабочих часов Гидровара. Если его величина превышает 100 часов, то автоматическое переключение насосов деактивируется.

Выбор ведущего насоса можно осуществить вручную нажатием кнопки 🗖.

Нажатием кнопок 🛆 и 🔽 задайте величину интервала

Нажмите кнопку ⊠ и держите ее в течение 3 секунд для выхода из подменю. На дисплее должно появиться

Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

Нажмите кнопку ⊠ и держите ее в течение 3 секунд для входа в подменю. На дисплее должно появиться

Используйте кнопки 🛆 и 🔽 для выбора номера насоса

Держите кнопку 🗷 в течение 3 сек для возвращения в

Повторным нажатием кнопки 🗷 дойдите до окна:

#### Адресс насоса:

При использовании только одного насоса эта функция остается деактивированной. Если же через интерфейс RS485 соединены несколько насосов (макс. 4), то каждому должен быть присвоен свой номер от 1 до 4 (причем номера не должны повторяться!).

Одновременно нажмите кнопки 🖾 и 🔽 пока на дисплее не появится...

Все сделанные изменения теперь сохранены.

Через короткий промежуток времени на дисплее автоматически появится первое окно.

SWITCH INTERVAL Интервал переключения 12 hours/часов

PUMP-ADDRESS Адресс насоса 1

SUBMENU - Подменю RS485-Interface





огг – выкл.

Интервал переключения 24 hours/часов

SWITCH INTERVAL

SUBMENU - Подменю Seq. Control – Последовательное управление

SUBMENU - Подменю RS485-Interface Интерфейс RS485

> PUMP-ADDRESS Адресс насоса OFF – Выкл.

**Прим.:** Процедура присвоения номера должна быть проведена с каждым насосом, используемым в системе. Каждому насосу должен быть задан другой номер!



#### 9.6 Система, состоящая из нескольких насосов – Защита насосов

В качестве защиты Гидровар может отключить насос при пониженном/отсутствующем давлении на всасе и при работе в недопустимых областях рабочей графика.

Для обеспечения защиты от пониженного/ отсутствующего давления на входе Прим.: могут использоваться датчик давления в входном трубопроводе или поплавковый выключатель в баке. Эти приборы подключаются к Гидровару и должны быть настроены таким образом, давление на входе, при котором происходит остановка, было больше минимального давления, необходимого насосу.

Защита от работы в сухую применима для систем, состоящих из одного или Прим.: нескольких насосов с совместным входным трубопроводом (см. Раздел 11.30.1). В системах, состоящих из нескольких насосов, каждый из которых имеет одельный входной трубопровод, такая защита обеспечена быть не может, т.к. давление в системе может быть нагнетено любым из насосов.

## 9.6.1 Активация защиты от работы в сухую

Нажмите кнопку 🖄 и держите ее в течение Зсек до появления на дисплее:

#### Пароль:

Наличие пароля исключает возможность случайного изменения параметров персоналом, неимеющем доступа в меню :

Нажатием кнопок 🖾 или 🔽 установите пароль на "0066".

Теперь Вам открыт доступ в подменю Гидровара.

Повторно нажимайте кнопку 🗷 пока не дойдете до нужного окна:

Нажмите кнопку 🗵 и держите ее в течение Зсек до появления на дисплее:

#### ПРЕДЕЛ ПОДАЧИ

Может быть либо деактивирован либо задан в пределах до заданного значения нормирования (см. Раздел 9.5).

Для отключения этой функции нажимайте кнопку 🗹 пока на дисплее не появится "деактивированно".

Когда устанавливается значение >0, оно должно быть достигаемо за "время задержки". Если этого не происходит, то Гидровар останавливает насос, и на дисплее появляется замечание - "ошибка в пределе подачи".

Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно:

PASSWORD - Пароль 0066

SUBMENU - Подменю **ERRORS** - Ошибка

**CONVEYOR-LIMIT** Предел подачи Disabled - деактивированно

PASSWORD - Пароль 0000

**DELAY TIME** 

**ERROR-RESET** Устранение ошибок Disabled - деактивированно

#### ВРЕМЯ ЗАДЕРЖКИ

Может быть задано в пределах от 0 до 100 сек и определяет время до остановки насоса при низких водах (через клемы X1/6 – X1/7) и при недостижении предела подачи.

Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно:

### УСТАНЕНИЕ ОШИБОК

Прим

При возникновении ошибки (за исключением внутренних ошибок 1 – 8) Гидровар автоматически будет пытаться осуществить повторный запуск (максимум 5 раз) через заданный промежуток времени (0 – 250 сек.). После пятой неудачной попытки Гидровар отключается.

Для отключения этой функции нажимайте кнопку 🗹 пока на дисплее не появится "деактивированно".

Внутренний счетчик увеличивает количество повторных попыток после каждого рабочего часа после удавшегося запуска. Например, повторный запуск удался после 3 попыток. Количество попыток после первого часа работы – 3, после второго – 4, после третьего - 5.

Прим.: При возникновении одной из основных ошибок 1 – 8 насос сразу отключается.		
Для выхода из подменю нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение 3 сек пока на дисплее не появится:	SUBMENU – Подменю ERRORS - Ошибки	
Повторным нажатием кнопки 포 дойдите до окна:	SAVE ??? – Сохранить??? ▲ + ▼	

Одновременно нажмите кнопки 🛆 и 🔽 пока на дисплее не появится...

Все сделанные изменения теперь сохранены.

Через короткий промежуток времени дисплей автоматически вернется к первому окну.

ITT INDUSTRIES X.XX m<sup>3</sup>/h

SAVE ??? - Сохранить??? SAVED - Сохранено

Прим.: Это програмирование должно быть проведено на всех используемых насосах!

52

## 9.7 Система, состоящая из нескольких насосов – Второй контролируемый параметр



Наиболее широко наличие второго контролируемого параметра используется в оросительных системах. Например, во время поливки требуемое давление составляет 8бар, во время простоя – только 3,5бар. В таких случаях наличие второго контролируемого параметра является идеальным решением. Для переключения с первого параметра на второй и наоборот используется внешний переключатель, который подсоединяется к клемам X1/14 и X1/10. Второй параметр активируется при замыкании этого переключателя.

Для второго параметра предусмотрены три источника:

- Програмирование 2-го параметра также как и первого
- Токовый сигнал 4-20мА (клемы X1/12 и X1/10)
- Сигнал напряжения 0-10В или 2–10В (клемы X1/13 и X1/10) Пример подключения:



#### 9.7.1 Установка второго контролируемого параметра

Нажмите кнопку 🗵 и держите ее в течение Зсек до появления на дисплее:

#### Пароль:

Наличие пароля исключает возможность случайного изменения параметров персоналом, неимеющем доступа в меню :

Нажатием кнопок 🖾 или 🔽 установите пароль на "0066".

0066

После ввода правильного пароля Вы можете сделать любые изменения в програмировании.

При установке второго параметра задаются практически такие же параметры, которые были описаны в разделе 9.5. Исключение составляют следующее два параметра:

> Величина подъема 0.35 bar

ACTU. VALUE DEC. Величина падения 0,35 bar

Независимо от количества используемых насосов величины этих параметров должны быть одинаковыми.

И

Для установки второго контролируемого параметра также используются и следующие функции:

#### Конфигурация второго параметра:

Эта функция активирует второй параметр и также задает источник его получения. Переключение между 1-ым и 2ым параметрами осуществляется посредством входящего через клему X1/14 цифрового сигнала. 2-ой параметр активируется, когда контур между X1/14 и X1/10 замыкается.

Возможные варианты:

**OFF** / **Выкл.** : 2-ой параметр деактивирован (даже при замкнутом контуре).

**INT** / **Внутр.**: источником 2-го параметра является запрограмированное значение. Програмирование осуществляется при замкнутом контуре также как и програмирование 1-го параметра.

#### EXT ADC-I / Внеш ADC-I:

Источником 2-го параметра является внешний токовый сигнал 4-20мА, подключенный к клемам X1/12 и X1/10. Если значение входного сигнала падает ниже 4мА, на дисплее

PASSWORD - Пароль

PASSWORD - Пароль 0000

ACTU. VALUE INC.

CONFIG. 2<sup>nd</sup> REQ. VALUE Конфигурация 2-го параметра OFF - деактивированна

появляется извещение об ошибке, но реле не замыкается. Гидровар продолжает работать, но в этом случае значение 2-го параметра равно 0.

#### EXT ADC-U 0-10V или EXT ADC-U 2-10V Внеш АДС-U 0-10В или Внеш АДС-U 2-10В

Источником 2-го параметра является внешний вольтовый сигнал 0-10В или 2-10В, подключенный к клемам Х1/13 и Х1/10.

#### Задавание второго параметра:

На дисплее указывается, какой из контролируемых параметров в данный момент активен. Если активен 2-ой параметр (замкнута клема X1/14), в первой строчке дисплея пишется "второй контролируемый параметр". Во второй строчке указывается его источник, заданный в функции "конфигурация второго параметра" (INT или EXT-ADC-I или EXT-ADC-U), а также величина входного сигнала.

INT / Внутр.: значение второго параметра задается при помощи кнопок "вверх" и "вниз" (также как и первого)

ЕХТ / Внеш.: показывается только источник и величина входного сигнала

При сохранении заданных параметров будут сохранены оба параметра!

Нажатием кнопок \Lambda и 🔽 установите источник получения	CONFIG. 2 <sup>nd</sup> REC
входного сигнала (вольтовый или токовый)	Конф-ция 2-го па

Повторно нажимайте кнопку 🗷 пока не дойдете до следующего окна:

Нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение 3 сек пока на дисплее не появится:

Повторно нажимайте кнопку 🗷 чтобы добраться до окна:

. VALUE раметра EXT ADC-I 4-20mA

SUBMENU – Подменю Seq. Control - Синхр. упр-ие

> ACTU. VALUE INC. Величина подъема 0.35 Bar

SOURCE REQ. VALUE Источник контролируемого параметра OFF – выкл.

В режимах последовательного и синхронного управления для всех насосов Трим.: следует задавать один и тот же источник поступления входного сигнала. Это осуществляется путем задавания адресса того насоса, к которому подключен входной сигнал. Возможные варианты адрессов: OFF, ADR1, ADR2, ADR3 и ADR4.

Другими словами вышесказанное означает, что при использовании внешнего входного сигнала в качестве источника второго контролируемого параметра, то этот внешний источник подключается только к одному Гидровару, а в остальных Гидроварах задается адресс того насоса, к которому был подключен источник входного сигнала.

Нажатием кнопок \Lambda и 🔽 задайте адресс насоса- источника. Например, насос 1	SOURCE REQ. VALUE Источник контр-го пар-ра ADR1
Для выхода из подменю нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение 3 сек.	SUBMENU – Подменю Seq. Control – Синхр. Упр-ие
Повторным нажатием кнопки 포 дойдите до окна:	SAVE ??? – Сохранить??? ▲ <sub>+</sub> ▼
Одновременно нажмите кнопки 🔺 и 🔽 пока на дисплее не появится	SAVE ??? – Сохранить??? SAVED - Сохранено
Все сделанные изменения теперь сохранены. Через короткий промежуток времени дисплей автоматически	вернется к первому окну.

ITT INDUSTRIES X.XX m³/h

Прим.: Это програмирование должно быть проведено на всех используемых насосах.

## 10 Параметры основного меню

После подключения Гидровара к электросети на дисплее появляется первое окно.

SW-Ver:	VOG 120
Date:	xxxx

В течение 3 сек показывается версия используемого програмного обеспечения и дата програмирования.

Показания следующих двух окон зависят от выбранного режима работы:

### <u>a) Active MODE = Controller / Контроллер:</u>

1.

ITT INDUSTRIES XX.X BAR Это окно часто упоминается в качестве первого в режиме "Контроллер"

Чтобы перейти к следующему параметру нажмите кнопку 💌



С помощью кнопок **А** или **У** задайте требуемое значение и затем которко нажмите кнопку **К**.

При использовании нескольких насосов, соединенных вместе через интерфейс RS-485 програмируемый насос должен быть активен, иначе заданное требуемое значение не перейдет на другие насосы. Затем новое заданное значение должно быть сохранено на всех насосах.

# Если Вы хотите запрограмировать или изменить значение второго контролируемого параметра, сначало нужно замкнуть клемы X1/14 – X1/10.

После замыкания клем показания дисплея сменятся с первого параметра на второй

2.1 REQUIRED VALUE 2 Требуемый значение 2 ADC-X XX.X BAR В этом окне показывается величина второго параметра и источник его получения.

**ADC-X или INT:** указывает на источник (внутренний или внешний) **XX.X Bar:** показывает величину второго контролируемого параметра

Еще раз нажмите кнопку 🗷

## b) Active MODE = Actuator / Исполнительный механизм:

1. Frequency XX.X Hz Это окно часто упоминается в качестве первого в режиме "Исполнительный механизм"

Чтобы перейти к следующему параметру нажмите кнопку 🗵

**REQUIRED VALUE 1** 2. Требуемое значение 1 X.XX BAR

В данном режиме эта функция не работает, т.к. отключен внутренний регулятор.

Чтобы перейти к пункту 3 нажмите кнопку 🖄

**ITT INDUSTRIES** 

Частота ХХ.Х Гц

### <u>c) Active MODE = Synch. Controller or Multicontroller / Режимы последовательного</u> или синхронного управления:



ADR (X) РΧ XX.X Bar

Это окно часто упоминается в качестве первого в режимах последовательного или синхронного управления

Чтобы перейти к следующему параметру нажмите кнопку 🗷

**REQUIRED VALUE 1** 2. Трубуемое значение 1 X.XX BAR

С помощью кнопок 🛆 или 🗹 задайте требуемое значение и затем которко нажмите кнопку 🗷.

Если используются несколько насосов, соединенных вместе через интерфейс RS-485, и хотя бы один из них активен, то заданное значение автоматически перейдет и на остальные насосы. Затем это значение должно быть только сохранено на всех насосах.

#### Если Вы хотите запрограмировать или изменить значение второго контролируемого параметра, сначало нужно замкнуть клемы X1/14 – X1/10.

После замыкания клем показания дисплея сменятся с первого параметра на второй

2.1 REQUIRED VALUE 2 Требуемый значение 2 XX.X BAR ADC-X

В этом окне показывается величина второго параметра и источник его получения.

**ADC-X или INT:** указывает на источник (внутренний или внешний) XX.X Bar: показывает величину второго контролируемого параметра

Еще раз нажмите кнопку 🗷 чтобы перейти к пункту 3.

## d) Active MODE = Actuator local / Локальный исполнительный механизм:

1	
I	

ITT INDUSTRIES
Frequency XX.X Hz
Частота ХХ.Х Гц

Это окно часто упоминается в качестве первого в режиме "Локальный исполнительный механизм"

Чтобы перейти к следующему параметру нажмите кнопку 🗵

2. ACTUATOR LOCAL С помощью кнопок ▲ или ▼ задайте требуемое X.X Hz X.XX BAR Значение и затем которко нажмите кнопку ★.

При испольозовании нескольких насосов, соединенных через интерфейс RS-485, этот параметр должен быть запрограмирован на каждом насосе!

## Для перехода в третье окно нажмите кнопку 🔀 .

## <u>!! Все последующие функции одинаковы для каждого режима работы !!</u>

При выборе "Вкл" (ON) насос включится автоматически после включения электроэнергии. При выборе "Выкл" (OFF) насос автоматически не включится. После включения электроэнергии на дисплее появится следующее:

3.1	NO AUTOSTART НЕТ авт-го запуска	Сначала нажмите кнопку 🔽 (OFF) для того, чтобы убрать это показание. Затем нажмите
	остановить прибор	кнопку 🖿 (ОN) для осуществления запуска.

Для перехода в следующее окно нажмите кнопку 🗷.





коротко нажмите кнопку 🗷 и повторите операции 1 – 10.

Внимание: часто появляющееся замечание

INVERTER LOCKED enable inverter

Преобразователь заперт

12.

Это замечание появляется, когда клемы X1/4 и X1/5 открыты.

Для запуска Гидровара эти клемы должны быть замкнуты либо скобой либо внешним выключателем.

## 11. Настройки подменю



Перед входом в подменю внимательно прочтите инструкции. Это поможет избежать неправильных настроек, которые в свою очередь могут привести к помехам в работе.

## Подменю:

Нажатием кнопки 🗹 (OFF) остановите двигатель

Нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение 3 сек.

При помощи кнопки 🛆 установите "0066"

Прим.: Пароль нужно вводить каждый раз при входе в подменю.

Для подтверждения пароля нажмите кнопку <sup></sup> , и на дисплее появится первое окно из подменю

#### В нижеприведенных пунктах указаны все возможные варианты настроек. (На дисплее показываются настройки, сделанные на заводе-изготовителе).

#### 11.1 JOG-Модус

JOG	– MODE
JOG	– Модус
0.0Hz	X.XX Bar

Может быть режимом отображения рабочих параметров или режимом ручного управления.

В этом окне показываются актуальные величины производимого напора и частоты. Нажатие кнопок и или в этом меню отключает внутренний регулятор Гидровара, и прибор переходит на режим ручного управления. При помощи кнопок и ю можно задать любую желаемую частоту. Установка на значение 0,0Гц остановит регулятор частоты. Если выбранное значение частоты превышает 0, то регулятор частоты работает в нормальном автоматическом режиме.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.2 Окно

WINDOW - OKHO	
5%	

PASSWORD - Пароль 0066

**INVERTER STOP** 

ON -> START Преобразователь остановлен

PASSWORD - Пароль

0000

J O G – MODE 0.0Hz X.XX Bar Возможные варианты установки: от 0% до 100% от значения требуемого давления

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

### 11.3 Гистерезис рамп

RAMP HYSTERESIS Гистерезис рамп 80% Задает границу переключения между быстрыми и медленными рампами

Возможные варианты установки: от 0% до 100% от заданного окна

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.4 Рампа 1: Время быстрого разгона:

Время, заданное в функциях "Рампа 1,2,3 и 4", влияет на работу насоса и **не подлежит** изменению в нормальных режимах работы.

Возможные варианты установки каждой рампы: от 0,05 до 1000 сек.

Быстрые рампы 1 и 2 зависят от мощности Гидровара. Их стандартная величина составляет 4-15сек (в зависимости от мощности).

RAMP 1 – Рампа 1 4.0 Sec Слишком которкое время разгона может привести к перегрузке Гидровара. Слишком длинное – к обрыву нагнетаемого давления.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.4 Рампа 2: Время быстрого торможения:

RAMP 2 – Рампа 2 4.0 Sec

Слишком короткое время торможения может привести к возникновению вибраций, неустойчивой работе двигателя и ошибке под названием "Перенапряжение". Слишком длинное – к повышенному давлению.

Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.5 Рампа 3: Время медленнного разгона:

Рампы 3 и 4 определяют скорость внутреннего регулятора Гидровара и зависят от системы, к которой подключен насос.

RAMP 3 – Рампа 3 70 Sec Слишком длинное время разгона может привести к обрыву столба напора. Слишком короткое – к вибрациям и/или перегрузке преобразователя.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.7 Рампа 4: Время медленной торможения:

RAMP 4 – Рампа 4 70 Sec

Слишком длинное время торможения может привести к колебаниям напора. Слишком короткое – к вибрациям.

#### Диаграмма рамп



## Нажмите кнопку 🖄 для перехода в следующее окно

#### 11.8 Максимальная частота

MAX. FREQUENCY Максимальная частота 50.0 Hz

Может быть задана в пределах от 40Гц до 70Гц.

Внимание: Частота, превышающая 50Гц, может привести к перегрузке электродвигателя! Например: при частоте, превышающей нормальную на 10%, возрастает потребление мощности на 33%!

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.9 Минимальная частота

MIN. FREQUENCY Минимальнальная частота 0.0 Hz

Может быть задана в пределах от 0Гц до максимальной частоты.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.10 Работа при минимальной частоте

CONFIG FMIN Конфигурация Fmin f => fmin Возможные варианты настройки указаны ниже.

**f->0**: в этом режиме работы Гидровар снижает рабочую частоту до минимальной величины (пункт 11.9) при достижении требуемого давления и через заданный промежуток времени (пункт 11.11) останавливает насос.

f->f<sub>min</sub>: в этом режиме работы не происходит автоматической остановки. Насос продолжает работать на минимальной частоте. Насос останавливается только при возникновении ошибок в работе или при поступлении команды извне (через клемы X1/4 и X1/5).

### **!!** Возможен перегрев насоса !!

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

## 11.11 Время работы на минимальной частоте

STOP-DELAY FMIN Время до остановки 5 sek Может быть задано в пределах от 0 до 100сек.

Через заданный промежуток времени произойдет остановка насоса, если выбран режим "**f->0**".

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

## 11.12 Напряжение при запуске электродвигателя

BOOST - Увеличение
5.0 %

Может быть задано в пределах от 0% до 25% от имеющегося напряжения.

Это значение определяет график проведения кривой U/f в области низких оборотов. Напряжение запуска задается в %-ах от имеющегося напряжения сети. Его величина зависит от мощности двигателя и по возможности должна быть максимально маленькой, чтобы не произошло термической перегрузки в области низких оборотов.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

## 11.13 Настройка датчика

SENSOR\_ADJUST? Настроить датчик? Out of range/вне диапозона

Производит регулировку нулевого уровня датчика, соответствующего минимальному значению диапозона замеров, и служит для увеличения точности замеров.

В системах, состоящих из нескольких насосов, такую настройку нужно обязательно проводить.

Сначала снимите давление в установке, затем одновременно нажмите кнопки ( + ). Если настройка прошла успешно, на дисплее появится следующее подтверждение - "adjusted / настроено". Если настройку произвести не удалось, или если это невозможно, на дисплее появится "out of range / вне диапозона".

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.14 Кривая датчика

SENSOR-CURVE	
Кривая датчика	
Linear/ линеальная	

Определяется соотношением сигнала (4...20мА) к значению выходного параметра.

Примеры настройки:

<u>Линейная (linear)</u>: при контроле давления, перепада давления, уровня, температуры или подачи (индуктивно или механически)

<u>Квадратичная (quadrate)</u>: при контроле подачи посредством диафрагмы с датчиком перепада давления

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.15 Настройка диапозона измерений

SENSOR RANGE Диапозон датчика 20mA = 10.0Bar	Задает максимальную величину замеров датчика, соответствующую максимальной величине сигнала. Например, 10.0 бар = 20мА при использовании датчика давления на 10бар.
Возможные варианты:	

Бар: 0.2...100 бар; м3/ч: 4...2400м3/ч; мH2O: макс 1019,5мH2O; 0...100 %;

psi: 2.9...1450psi; гал/мин: 9...10560 гал/мин; фут: max 3345 фут без единиц: max 1000;

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.6 Рабочий режим

MODE / Режим	
Controller / Контроллер	

Выбирается при помощи кнопок 🛆 и 🔽 .

#### Controller - Контроллер:

Этот режим работы применяется при использовании только одного насоса, управляемого Гидроваром.

#### Multicontroller – последовательное управление:

При использовании нескольких насосов, управляемых Гидроварами и соединенными через интерфейс RS485 (т.е. при последовательном режиме работы), нужно выбрать этот режим работы.

#### Synch. Controller - Синхронное управление:

Принцип работы этого режима схож с режимом "последовательного управления". Единственное отличие заключается в том, что в этом режиме все насосы работают с одной скоростью.

#### Actuator – Исполнительный механизм:

Этот режим работы применяется при использовании внешнего регулятора, причем Гидровар используется только в качестве регулятора частоты. В данном режиме внутреннее регулирующее устройство Гидровара отключено, и выходящая частота пропорциональна входящему сигналу (клемы X1/2)  $\Rightarrow$  4-20 мA = 0 - f<sub>max</sub>. Т.о. изменение частоты осуществляется по рампам 1 и 2.

Защитные функции от перегрева, низкого уровня жидкости и внешние вкл/выкл работают и в этом режиме.



## ACTUATOR LOCAL – Локальный исполнительный механизм

В этом режиме показания дисплея сменятся с "требуемого значения" на "локальный исполнительный механизм" и будут показывать актуальную частоту и актуальный напор (как и в "*JOG-Modyce*").

При помощи кнопок 🖾 и 🔽 Вы можете задать любую константную частоту, находящуюся в пределах между минимальной и максимальной частотой. Выходная частота Гидровара изменяется по рампам 1 и 2. Заданное значение частоты может быть стандартным образом сохранено.

Насос будет работать на заданной частоте также и после отключения электроэнергии (в зависимости от режима автозапуска – см. Раздел 11.10). Функция "CONFIG. Fmin" (см. Раздел 11.10) в этом режиме не работает!

Внимание Эксплуатация насоса в диапозоне недопустимых частот может привести к поломке электродвигателя или Гидровара!

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.17 Тип реагирования

REGULATION MODE Тип реагирования Normal / Нормальный

Обуславливает реакцию Гидровара на изменение внешних параметров.

**Normal** / **Нормальный:** частота вращения увеличивается при уменьшении выходных параметров (например, при обеспечении постоянного давления нагнетания). **Inverse** / **Обратный:** частота вращения уменьшается при уменьшении параметров (например, при поддержании константного давления на всасе или постоянного уровня жидкости перед насосом).

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

### 11.18 Стартовый порог

START VALUE Стартовый порог Disabled / деактивирована

Задает границу, при которой насос должен включиться после остановки.

Эта функция позволяет избегать постоянных запусков при незначительном уменьшении давления в системе.

"Стартовый порог" может быть либо деактивирован либо задан в %-ах от требуемого значения контролируемого параметра.

Например: требуемое давление – 5 бар

Стартовый порог – 50% (т.е 2,5бар)

После того, как давление в системе достигло 5бар, и нет потребления, насос останавливается. Как только потребление возрастает, и давление в системе падает до 2,5бар ("стартового порога"), Гидровар запускает насос.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

## 11.19 2<sup>nd</sup> Required Value

CONFIG. REQ. VAL.2 Конф-ция 2-го параметра OFF / деактивированна

С помощью этой функции можно задать второй контролируемый параметр и одновременно источник его получения

Переключение между 1-ым и 2-ым параметрами осуществляется посредством входящего через клему X1/14 цифрового сигнала. 2-ой параметр активируется, когда контур между X1/14 и X1/10 замыкается.

Возможные варианты выбора:

**ОFF** / **Выкл.** : 2-ой параметр деактивирован (даже при замкнутом контуре).

**INT** / **Внутр.**: источником 2-го параметра является запрограмированное значение. Програмирование осуществляется при замкнутом контуре также как и програмирование 1го параметра.

#### EXT ADC-I / Внеш ADC-I:

Источником 2-го параметра является внешний токовый сигнал 4-20мА, подключенный к клемам X1/12 и X1/10. Если значение входного сигнала падает ниже 4мА, на дисплее появляется извещение об ошибке, но реле не замыкается. Гидровар продолжает работать, но в этом случае значение 2-го параметра равно 0.

EXT ADC-U 0-10V или EXT ADC-U 2-10V

#### Внеш ADC-U 0-10В или Внеш ADC-U 2-10В

Источником 2-го параметра является внешний вольтовый сигнал 0-10В или 2-10В, подключенный к клемам X1/13 и X1/10.

#### Задавание второго параметра:

На дисплее указывается, какой из контролируемых параметров в данный момент активен. Если активен 2-ой параметр (замкнута клема X1/14), в первой строчке дисплея пишется "второй контролируемый параметр". Во второй строчке указывается его источник, заданный в функции "конфигурация второго параметра" (INT или EXT-ADC-I или EXT-ADC-U), а также величина входного сигнала.

INT / Внутр.: значение второго параметра задается при помощи кнопок "вверх" и "вниз" (также как и первого)

ЕХТ / Внеш.: показывается только источник и величина входного сигнала

При сохранении заданных параметров будут сохранены оба контролируемые параметры!

Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.20 Конфигурация первого реле

RELAY CONFIG. Конфигурация реле Run Motor Работа двигателя Желаемую конфигурацию можно установить при помощи кнопок 🔺 и 🔽.

Simple Multicontr. / простое последовательное управление ⇒ позволяет осуществить запуск/остановку следующего насоса, не имеющего регулятор частоты Run Motor / работа двигателя ⇒ показывает работу двигателя (через реле) При выборе режима "простое последовательное управление", два параметра приобретают новое значение:

Частота, при который должен включиться ведомый насос, задается пункте 11.22.3. Как только ведущий насос превысит заданную частоту, реле замыкается, и запускается ведомый насос.

Частота, при который ведомый насос должен остановиться, задается пункте 11.22.6. Как только частота вращения ведомого насоса падает ниже заданного уровня, насос останавливается.

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.21 Коррекция контролируемого параметра

S U B M E N U / Подменю
Offset / Коррекция

#### 11.21.1 Источник входного сигнала для коррекции

OFFSET INPUT / Источник Off / деактивирован Второй входной сигнал может служить в качестве 2-го контролируемого параметра (см. Пункт 11.19) или для коррекции 1-го.

Пример использования и расчета коррекции приведен в пункте 11.21.6.

Возможные варианты выбора источника:

#### **ОFF** / **Выкл.**: Источник деактивирован

**EXT ADC-I** / **Внеш ADC-I**: Величина коррекции вычесляется в зависимости от токового сигнала (4-20мА), поступающего на клемы X1/12 и X1/10.

**Прим.:** Если значение входного сигнала падает ниже 4мА, на дисплее появляется извещение об ошибке, но реле не замыкается. Гидровар продолжает работать, как будто входной сигнал равен 4мА.

#### EXT ADC-U 0-10V или EXT ADC-U 2-10V Внеш ADC-U 0-10В или Внеш ADC-U 2-10В

Величина коррекции вычесляется в зависимости от вольтового сигнала (0-10В или 2-10В), поступающего на клемы X1/13 и X1/10.

Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.21.2 Первая граница

LEVEL 1 / Граница 1 XX.X % Определяет границу окончания действия коррекции и задается в пределах от 0 до 100% от величины второго входного сигнала.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.21.3 Вторая граница

LEVEL 2 / Граница 2
XX.X %

Определяет границу начала действия коррекции и задается в пределах от 0 до 100% от величины второго входного сигнала.

Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

## 11.21.4 Уровень 1

INTENSITY 1 / Уровень 1 +XX.X % Определяет максимальную величину коррекции в нулевой точке второго входного сигнала. Задается в пределах от –200% до +200% от диапозона используемого датчика.

Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

## 11.21.5 Уровень 2

INTENSITY 2 / Уровень 2 +XX.X % Определяет максимальную величину коррекции в максимальной точке второго входного сигнала. Задается в пределах от –200% до +200% от диапозона используемого датчика.

Для выхода из подменю нажмите кнопку <sup>★</sup> и держите ее более 3 сек до появления на дисплее следующего окна:

S U B M E N U / Подменю Offset / Коррекция

## 11.21.6 Пример расчета коррекции:

Диапозон датчика: 20мА = 10 бар Требуемый/контролируемый параметр: 5 бар

Level 1 / Граница 1: 20% от второго входного сигнала (например, от расходометра) Level 2 / Граница 2: 80% от второго входного сигнала (например, от расходометра)

Intensity 1 / Уровень 1: -10% = -1 бар (относительно диапозона датчика) Intensity 2 / Уровень 2: +30% = +3 бар (относительно диапозона датчика)



На горизонтальной оси "additional input 2 / дополнительный входной сигнал 2" отметьте расположение границ 1 (20%) и 2 (80%) и проведите вертикальные линии через эти точки. На вертикальной оси " analogue value 1 / замеры датчика" отметьте значения контролируемого параметра и уровней 1 и 2 и проведите горизонтальные линии через эти точки.

Точка пересечения границы 1 с горизонталью контролируемого параметра является концом действия коррекции, а точка пересечения границы 2 с горизонталью – началом ее действия.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.22 Режим последовательного управления

S U B M E N U / Подменю Seq. Control/Послед. Уприе

Через интерфейс RS 485 могут быть вместе соединены несколько насосов (макс. 4). Для того чтобы они могли передавать друг другу информацию, нужно провести соответствующее програмирование.

## Нажмите кнопку 🖄 и держите ее в течение 3 сек для входа в подменю

#### 11.21.1 Величина подъема

ACTU. VALUE INC.
Величина подъема
0.35 Bar

Может быть задана в пределах от 0 до заданной величины нормирования

#### <u> Пример использования:</u>

1) Первый насос достигает или превышает заданную скорость включения (ENABLE SEQ: CONTROL) следующего насоса
- Давление в системе падает ниже заданной величины (= требуемое давление допустимое падение давления). Автоматически включается второй насос.
- 3) Требуемое давление нагнетания для второго насоса вычисляется следующим образом:

**<u>Требуемое давление нагнетания 2</u>** = давление нагнетания 1 – допустимое падение давления + подъем давления

#### Обобщение:

k ... количество работающих насосов (k >1)

- P = P<sub>set</sub> + (k-1)\*[подъем давления падение давления]
- подъем давления = падение давления ⇒ при запуске следующего насоса р остается неизменным
- подъем давления > падение давления ⇒ при запуске следующего насосы р увеличевается
- подъем давления < падение давления  $\Rightarrow$  при запуске следующего насоса р падает



## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.22.2 Величина падения

определяет допустимую величину падения давления в системе перед включением следующего насоса и используется для расчета нового значения контролируемого параметра.

ACTU. VALUE DEC. Величина падения 0.15 BAR

Может быть задана в пределах от 0 до заданной величины нормирования.

Значение, при котором включится 2-ой насос = требуемое значение 1 – величина падения



## Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.22.3 Частота запуска следующего насоса

ENABLE SEQ. CTL. Частота запуска 48.0 Hz

Следующий насос включится тогда, когда предыдущий достиг заданной частоты (может быть задана в пределах от 0 до 70 Гц), и когда давление в системе упало до заданной величины включения (требуемое давление – допустимое падение давления; см. Раздел 11.22.2).

Обычно частота запуска задается на 1-2 Гц ниже максимальной частоты.

Если второй насос используется только в качестве запасного и не должен включаться при достижении вышеуказанных параметров, то частота запуска должна превышать величину максимальной частоты.

Эта функция используется также для запуска ведомого насоса без регулятора частоты. Для этого в функции "конфигурация реле" должно быть выбран режим "простое последовательное управление" (см. Пункт 11.20). Как только частота ведущего насоса превышает заданное значение частоты запуска, реле замыкается (X2/5 – X2/6), и ведомый насос включается.

## Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.22.4 Интервал переключения

SWITCH INTERVAL 12 hours

Используется для переключения ведомого насоса на роль ведущего и наоборот. Этим достигается равномерное использование всех насосов.

Интервал может быть задан в пределах от 1 до 100 рабочих часов Гидровара. Если его величина превышает 100 часов, то автоматическое переключение насосов деактивируется.

Выбор ведущего насоса можно осуществить вручную нажатием кнопки 🖸 во время работы.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.22.5 Источник контролируемого параметра

SOURCE REQ. VALUE Источник контр-го пар-ра OFF / Выкл for selecting the address of the source of the required value. Five adjustments are possible:

В режимах последовательного и синхронного управления для всех насосов следует задавать один и тот же источник поступления входного сигнала. Это осуществляется путем задавания адресса того насоса, к которому подключен входной сигнал. Возможные варианты адрессов: OFF, ADR1, ADR2, ADR3 и ADR4.

Другими словами вышесказанное означает, что при использовании внешнего входного сигнала в качестве источника второго контролируемого параметра, то этот внешний источник подключается только к одному Гидровару, а в остальных Гидроварах задается адресс того насоса, к которому был подключен источник входного сигнала.

На дисплее того насоса, который был выбран в качестве источника, показывается значение контролируемого параметра. Если во второй строчке дисплея стоит знак "#", то это означает, что данный насос получает данные от другого, т.е. не является источником.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.22.6 Синхронный режим работы

В этом режиме все используемые насосы работают с одинаковой скоростью. Второй насос включается, когда первый достиг заданной частоты (см. Пункт 11.22.3). В этом случае оба насоса будут синхронно обеспечивать требуемое давление. Остановка второго насоса произойдет тогда, когда скорость вращения обоих насосов упадет ниже заданного порога синхронизации. Этим обеспечивается режим запаздывания, который в свою очередь предотвращает лишние включения и остановки ведомых насосов.

S U B M E N U / Подменю Synch. Control Синхронное управление Нажмите кнопку 🗷 и держите ее в течение 3 сек до появления на дисплее этого окна.

#### 11.22.6.1 Порог синхронизации

SYNCHRON. LIMIT
Порог синхронизации
0,0 Hz

Может быть задан в пределах от 0Гц до выбранной максимальной частоты.

Порог синхронизации задает частоту, при достижении который происходит остановка первого ведомого насоса. Частота, при которой останавливаются последующие ведомые насосы, превышает порог синхронизации на величину шага синхронизации. В режиме "простого последовательного управления" (см. Пункт 11.20) эта функция задает частоту остановки ведомого насоса.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.22.6.2 Шаг синхронизации

SYNCHRON-WINDOW Шаг синхронизации 2.0 Hz Может быть задан в пределах 0...10 Гц и определяет увеличение порога синхронизации для остановки ведомых насосов.

#### Програмирование порога синхронизации:

Задайте требуемый/контролируемый параметр.

Включите насос и закройте вентили в напорном трубопроводе. Считайте с дисплея первого насоса (в JOG Modyce = первое окно в подменю) частоту при нулевой подаче ( = f<sub>0</sub> ). Задайте порог синхронизации, который равен (f<sub>0</sub> + 2-3 Гц).

Шаг синхронизации равен 1-2 Гц (в зависимости от рабочего графика насоса и рабочей точки).

## Для выхода из подменю нажмите кнопку 🗵 и держите ее более 3 сек.

S U B M E N U / Подменю Synch.Control/Синхр.упр-ие

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.22.7 Рабочий статус насосов

PUMP – SEQUENCY	Показывает рабочий статус используемых насосов.
Последовательность насосов	Адресс 1 – 4 может быть выбран по усмотрению, адресс 5
Adr1 disabled	зарезервирован для внешнего контрольного прибора.
Адресс 1 деактивирован	

В окне этой функции могуть встречаться следующие обозначения:

hold Px / блокировка насоса Х	Насос остановлен (замкнут контакт запуска)
run Px / работа насоса Х	Насос в работе
stop Px / остановка насоса X	Насос остановлен, т.к. его частота f< частоты запуска и/или порога синхронизации (в зависимости от выбранного режима работы)
Disabled / деактивирован	Гидровар не готов к работе (внешний контакт запуска открыт)
Error / дефект	Гидровар указывает на возникшую помеху/дефект
Fault / ошибка	Ошибка в интерфейсе (RS-485)
	(неправильные или отсутствующие соединения)
Detected / исправлено	Исправление ошибки в интерфейсе (RS-485)
AdrX * / адресс насоса X* AdrX / адресс насоса X	"*" -> адресс насоса, рабочий статус которого считывается Рабочий статус насоса X считывается с этого самого насоса X

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.22.8 Счетчик помех

BUSARBIT-DIAG. / Счетчик	Указывает на количество помех, возникших при
0	передаче информации через интерфейс RS-485.
	Когда их количество перейдет за 100, нужно
	проверить соединения в интерфейсе.

## Для выхода из подменю нажмиете кнопку 🗵 и держите ее более 3 сек.

S U B M E N U / Подменю Seq. Control/синхр.упр-ие

На дисплее появится исходное окно подменю.

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.23 Подменю - Интерфейс RS 485

S U B M E N U / Подменю RS 485-Interface

Для входа в подменю нажмите кнопку <sup>★</sup> и держите ее в течение 3 сек.

#### 11.23.1 Адресс насоса

PUMP-ADDRESS	
Адресс насоса	
OFF / Выкл.	

При использовании только одного насоса эта функция не играет никакой роли, насройка остается на "Выкл.". При использовании нескольких насосов (макс. 4-х) каждому из них должен быть присвоен свой адресс.

Один и тот же адресс может быть использован только один раз!

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.23.2 Источник получения сигнала

ADC REFERENCE Источник Local / местный

Источником может служить либо аналогово-цифровой преобразователь либо последовательный ввод-вывод (через интерфейс RS485).

Возможные варианты:

LOCAL / местный: сигнал поступает от используемого и подключенного датчика (клемы X1/ 1-2)

REMOTE / дистанционный: сигнал поступает от внешнего компьютера через интерфейс RS-485 (клемы X5 или X6/ 1-2-3)

## Для выхода из подменю нажмиете кнопку 🗵 и держите ее более 3 сек.

S U B M E N U RS 485-Interface На дисплее появится исходное окно подменю.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.24 Увеличение частоты

исользуется при регулировке по рабочему графику системы (увеличение нагнетаемого давления с увеличением подачи).

FREQU. – LIFTING Увеличение частоты 30.0 Hz Может быть задано в пределах между 6Гц и заданной "*Максимальной частотой".* 

Увеличение давления нагнетания для компенсации возрастающих потерь в трубопроводе начинается с заданного значения "Увеличения частоты".

Величина "Увеличения частоты" должна соответствовать частоте, при которой насос достигает требуемое давление при подаче=0м<sup>3</sup>/ч. (Эту частоту можно прочесть в "JOG-Модуле").

Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.25 Интенсивность возрастания

LIFT – AMOUNT
Интенсивность
возрастания
0.0 %

Может быть задана в пределах от 0% до 99,9% и определяет насколько должно быть увеличено нагнетаемое давление (в %-ах от "требуемого давления") при максимальной подаче (макс. частоте вращения).

Введите параметры следующим образом:

1. Задайте величину требуемого напора (см. Основное меню).

2. В JOG-Модусе прочтите величину частоту, при которой насос достигает заданную величину напора при нулевой подаче, и введите ее в функцию "увеличение частоты".

3. Расчитайте и введите величину "интенсивности возрастания" (в %-ах).



## Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.26 Аналоговый выходной сигнал

ANALOG – OUT Выходной сигнал Actual value Возможные варианты выбора показаний выходного сигнала (0 - 10V = 0 - 100% (max. 2 мA)):

- Фактическое значение выходного параметра (на клему X1/2)
- Значение рабочей частоты (0 f<sub>max</sub>)

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.27 Единицы измерений

DIMENSION UNIT
Единицы измерений
Bar

Могут быть задана в bar (бар), psi (фунт-сила на квадратный дюйм), m<sup>3</sup>/h (м<sup>3</sup>/ч), g/min (галлонов/мин), %, no unit (без единиц) или H2Om (метрах водяного столба) и устанавливаются при помощи кнопок и или **7**.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.28 Автоматический испытательный прогон

```
TEST RUN
Испытательный прогон
after 100 h. / через 100ч.
```

Промежуток времени между испытаниями может быть задан в пределах от 10 до 100 рабочих часов.

По истечении заданного промежутка времени насос будет работать в течение 20 секунд с частотой в 30Гц (насос будет запущен после последней остановки). Для отключения автоматического прогона одновременно нажмите кнопки **М** и **Г** до появления во второй строчке дисплея – "*deactivated / деактивирован*"

Автоматический испытательный прогон активен только при активном, но остановленном насосе!

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.29 Мануальный испытательный прогон

S U B M E N U / Подменю TEST RUN man. Ман.исп.прогон Для входа в подменю нажмите кнопку <sup></sup> и держите ее в течение 3 сек.

#### 11.29.1 Запуск испытательного прогона

TEST RUN man.

Одновременным нажатием кнопок 🔺 🕇 🗸

Ман.исп.прогон	
A + 🗹	

осуществляется запуск испытательного прогона.

Гидровар разгоняется до заданной частоты (см.пункт 11.29.2) по рампе 1 и затем снижает обороты до полной остановки по рампе 2.

## Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.29.2 Частота для испытательного прогона

TEST-FREQUENCY Частота прогона 30.0 Hz Может быть задана в пределах от 6Гц до 70Гц.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.29.3 Напряжение при запуске двигателя

BOOST TEST-RUN Увеличение 10.0 %. Задается в пределах от 0% до 25% от имеющегося напряжения (см. также пункт 11.12)

## Для выхода из подменю нажмите кнопку 🗵 и держите ее более Зсек.

S U B M E N U TEST RUN man.

На дисплее появится исходное окно подменю.

Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.30 Подменю-Ошибки

S U B ME N U / Подменю ERRORS / Ошибки **Для входа в подменю нажмите кнопку**  и держите ее в течение 3 сек.

#### 11.30.1 Предел подачи

CONVEYOR-LIMIT Предел подачи Disabled / деактивирован Может быть либо деактивирован либо задан в пределах до заданного значения нормирования.

Для отключения этой функции нажимайте кнопку 🗹 пока на дисплее не появится

"деактивированно".

Когда устанавливается значение >0, оно должно быть достигаемо за "время задержки". Если этого не происходит, то Гидровар останавливает насос, и на дисплее появляется замечание – "ошибка в пределе подачи".

Нажмите кнопку 🖄 для перехода в следующее окно

#### 11.30.2 Время задержки

Задается в пределах от 0 до 100сек.

Время задержки – это время до остановки насоса при низких водах (через клемы X1/6 – X1/7) и при недостижении предела подачи.

## Нажмите кнопку 🔀 для перехода в следующее окно

#### 11.30.3 Автоматическое устранение ошибок

ERROR – RESET
Устранение помех
OFF / деактивировано

Может быть либо деактивированно либо задан в пределах от 0 до 250 сек.

При возникновении ошибки (за исключением внутренних ошибок 1 – 8) Гидровар автоматически будет пытаться осуществить повторный запуск (максимум 5 раз) через заданный промежуток времени (0 – 250 сек.). После пятой неудачной попытки Гидровар отключается.

Для отключения этой функции нажимайте кнопку 🗹 пока на дисплее не появится "деактивированно".

Внутренний счетчик увеличивает количество повторных попыток после каждого рабочего часа после удавшегося запуска. Например, повторный запуск удался после 3 попыток. Количество попыток после первого часа работы – 3, после второго – 4, после третьего – 5.

Пять последних ошибок остаются в памяти Гидровара (см. Основное меню).

#### Нажмите кнопку 🖄 для перехода в следующее окно

#### 11.30.4 Очистка памяти

CLEAR ERRORS	Запись ошибок можно стереть введя определенный
Очистка памяти	пароль. Если Вы хотите его знать, пожалуйста,
0000	обратитесь на завод-изготовитель.

## Для выхода из подменю нажмите кнопку 🗵 и держите ее более Зсек.

S U B ME N U / Подменю ERRORS / Ошибки

На дисплее появится исходное окно подменю.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.31 Рабочие часы

OPPERATING HOURS Рабочие часы ОООО h. (часов)

Показывают время работы Гидровара. Показания счетчика можно аннулировать одновременным нажатием кнопок **А** + **С**.

При этом во второй строчке дисплея должно появиться "timer reset/сброс счетчика".

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.32 Контрастность дисплея

DISP. CONTRAST Контрастность дисплея 50 % Может регулироваться в пределах от 10% до 100%.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.33 Выбор пароля

SET PASSWORT
Установка пароля
0066

Заданный на заводе-изготовителе пароль может быть по желанию изменен.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.34 Блокировка входа

LOCK FUNCTION
Блокировка входа
OFF / Выкл.

При помощи кнопок 🔺 и 🔽 эта функция может быть либо активирована либо деактивирована.

В режиме " OFF /Выкл" параметры основного меню могут быть изменены без введения пароля.

В режиме " ON /Вкл" изменение параметров основного меню невозможно. Гидровар может быть только запущен или остановлен при помощи кнопок **А** и **У**. Для того чтобы изменить какие-либо параметры, нужно сначала выключить блокировку.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.35 Нагревательный резистор

HEATING / Отопление ON / Вкл Для избежания конденсации во время простоев в конструкцию Гидровара входит нагревательный резистор.

Эту функцию следует всегда оставлять включеной. Нагревательный резистор (на 10Ватт) включается автоматически при остановке двигателя.

## Нажмите кнопку 🗵 для перехода в следующее окно

#### 11.36 Изменение используемых единиц

S U B M E N U / Подменю DEFAULT VALUES Используемые единицы

Для входа в подменю нажмите кнопку <sup></sup> и держите ее в течение 3 сек.

#### 11.36.1 Програмирование для Европы

DEFAULT EUROPE

максимальная частота 50 Гц, замеряемый параметр в бар и т.д.) одновременно нажмите кнопки 🔺 + 🔽 и держите их в течение 5 сек.

## Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.36.2 Програмирование для США

DEFAULT USA
Стандартные единицы
США

Для загрузки американских единиц (например, максимальная частота 60 Гц, замеряемый параметр в пси и т.д.) одновременно нажмите кнопки **А** + **У** и держите их в течение 5 сек

Внимание После загрузки новых единиц дисплей начинает мигать. Для устанения этого мигания дойдите (повторным нажатием кнопки ) до команды "сохранить" и сохраните новые данные (см. Пункт 11.37).

Для выхода из подменю нажмите кнопку 🔀 и держите ее более 3 сек.

S U B M E N U DEFAULT VALUES На дисплее должно появиться исходное окно подменю.

## Нажмите кнопку 🗷 для перехода в следующее окно

#### 11.37 Сохранение

SAVE	??? / Сохранить
	???
	▲ <sub>+</sub> ▼

Все заново введенные и измененные параметры должны быть сохранены (записаны на диске EEPROM).

Иначе они будут потеряны при первом же отключении энергии!

Одновременным нажатием кнопок ▲ + 🔽 осуществляется сохранение параметров, при этом на дисплее должно появиться подтверждение "SAVED / сохранено".

Через несколько секунд после сохранения на дисплее автоматически появляется первое окно главного меню.

## 12 Сообщения о нарушениях работы

#### 12.1 Недостаток воды

LACK OF WATER	
Недостаток воды	

Выход: проверить давление во входном трубопроводе и уровень жидкости в баке. Гидровар автоматически включит насос при увеличении давления или уровня жидкости. При отсутствии этой защиты (например, в циркуляционных установках) коротко замкните клемы X1/6 и X1/7.

#### 12.2 Контроль выходных параметров

VAL.RANGE CONTR. Выходные параметры

Появляется, когда заданный предел подачи (см. Пункт 11.30.1) не был достигнут за заданное время задержки (см. Пункт 11.30.2)

Эта функция деактивирована, если значение предела подачи меньше 0.

Гидровар будет 5 раз пытаться запустить насос заново (если активирована функция "автоматическое устранение ошибок" – см. Пункт 11.30.3).

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🛆, 🔽 и 🖄) в течение 5 сек.

#### 12.3 Перегрев двигателя

MOTOR OVERHEAT

Перегрев двигателя

Возможные причины возникновения: загрязнение охладительной крыльчатки двигателя, повышенная температура воздуха, перегрузка двигателя.

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🖾, 🔽 и 🖄 в течение 5 сек.

#### 12.4 Перегрев Гидровара

INVERT. OVERHEAD Перегрев Гидровара

Возможные причины возникновения: загрязнение охладительного корпуса или недостаточное охлаждение.

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄) в течение 5 сек.

#### 12.5 Повышенное напряжение

OVERVOLTAGE Повышенное напряжение

Возможные причины: слишком высокое напряжение в сети, пиковые нагрузки из-за подключения к сети больших мощностей, слишком короткое время разгона (см. Пункт 11.4). Найдите причину и примите меры по ее устанению. Например, используйте выпрямители или электрофильтры.

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄 в течение 5 сек.

#### 12.6 Пониженное напряжение

VOGEL - PUMPEN UNDERVOLTAGE Пониженное напряжение

Возможные причины: слишком низкое напряжение в сети, неисправность пробки или нессиметричность фаз.

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄) в течение 5 сек.

#### 12.7 Граница допустимой нагрузки

ITT INDUSTRIES Overloaded Превышение нагрузки

Возможные причины: ошибочное програмирование, насос работает в недопустимой области рабочего графика, потребляемая мощность намного превышает мощность Гидровара. Если Гидровар работает при вышеперечисленных условиях в течение нескольких секунд, он останавливается и выдает сообщение "превышение нагрузки". После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄) в течение 5 сек.

#### 12.8 Короткое замыкание

## OUTPUT SHORT

Короткое замыкание

Это сообщение означает, что на выходе из прибора резко повысилось значение тока. Возможные причины: повреждение кабеля, соединяющего Гидровар с двигателем, или неисправность двигателя.

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄 в течение 5 сек.

#### 12.9 Перегрузка

OVERLOADED Перегрузка

Возможные причины: работа вне допустимых пределах, неисправность уплотнения вала, **блокировка насоса чужеродным предметом, неисправность или отсутствие обратного клапана** (т.е. под давлением системы насос вращается в обратную сторону), ошибочное програмирование:

Слишком короткое время разгона (см. Пункт 11.4)

Завышенное значение максимальной частоты (см. Пункт 11.8)

Заниженное напряжение запуска двигателя (см. Пункт 11.12) После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄 в течение 5 сек.

#### 12.10 Неисправность датчика (I < 4 мА)

ACT. VALUE SENSOR Датчик контролируемого параметра

Возможные причины: неисправный датчик или повреждение кабеля, соединяющего датчик с Гидроваром.

После устранения причины, этот сбой может быть восстановлен одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄) в течение 5 сек.

# Все сообщения о нарушениях работы поступают через реле на клемы X2/1, X2/2 и X2/3 (переключающий контакт).

При отсутствии сообщений реле включено, а клемы X2/2 и X2/3 закрыты.

Внимание Если режимы автоматического запуска и автоматического устанения ошибок активированы, насос включается автоматически при включении электроэнергии.

#### 12.11 Дополнительные сообщения:

ERROR 1 / Ошибка 1:	EEPROM-ERROR (corresponding data block malfunction) / Ошибка в банке данных на диске EEPROM		
ERROR 2 / Ошибка	Security error / Нарушение мер безопасности		
2:	Software protection error / ошибка в защите програмного		
	обеспечения		
ERROR 4 / Ошибка	Buttonboard error (e.g.: jammed key) / Ошибка в панели		
4:	управления (например, заклинивание кнопок)		
ERROR 5 / Ошибка	EPROM-error / Ошибка на диске EPROM		
5:			
ERROR 6 / Ошибка	Programme error: Watchdog error / Ошибка в програме: в		
6:	самоконтроле		

ERROR 7 / Ошибка	Programme error:	Processor pulse error / Ошибка в програме	
7:	ошибочные импульсы		
ERROR 8 / Ошибка	Programme error:	invalid processor command / Ошибка в	
8:	програме: недействительные команды		

Вышеперечисленные сбои могут быть восстановлены одним из следующих способов:

- Отключение электроэнергии на 30сек и более
- Одновременное нажатие кнопок 🔺, 🔽 и 🖄) в течение 5 сек.

При повторном возникновении какого-либо сбоя нужно связаться с заводомизготовителем для нахождения и устранения причин.

## 13 Интерфейс RS 485

является каналом передачи информации между соединенными вместе Гидроварами и/или внешней управляющей системой (компьютер).

Протокол данных соответствует стандарту ISO 1745 для интерфейсов типа RS 485 и имеет следующую конфигурацию:

Скорость передачи данных: 9600 бауд (1 Startbit, 8 Data, 1 Stopbit)

При использовании интерфейса V24 в компьютере или других управляющих системах необходимо использовать переходник RS 232/RS 485.

Все параметры

Схема устройства Гидровара может быть получена на заводе-изготовителе.

All parameters can be approached via the standard interface. The inline structure of the Hydrovar Drive head can be obtained upon request.

Примеры

1A fist / фактическая рабочая частота

1E Status word / Сообщения, отражающие статус:

- BIT0...BIT7 Inverter fault / неисправность преобразователя
- BIT8 Free / свободен
- BIT9 fist<than set starting pressure / фактическая рабочая частота <частоты запуска
- BIT10 Pump Stop/Start / Остановка/Запуск насоса (Остановка=1 ; Запуск=0)
- BIT11 Pump runs / насос в работе
- BIT12 lead/lag operation active (activ=1) / режим работы нескольких насосов

активен (активен=1)

1F Control Word / Команда:

0000	Inverter stop / остановка преобразователя
0001	Inverter start / запуск преобразователя
0002	Parameter – Save / запись параметров
0100	Master overrules / передача ведущей роли
0200	Requirement reset / необходимость сброса
0300	Master overrules and requirement reset / передача ведущей роли
	необходимость сброса

Дальнейшая информация приведена в:

#### serial data transmission/последовательная передача данных – RS485 HYDROVAR – Protocol 120

И

## 14 Вспомогательные тексты

Все вспомогательные тексты, которые могут быть показаны на дисплее, приведены в данной инструкции по эксплуатации. Для вывода текста на дисплй нужно одновременно нажать кнопки **A** + **T**; текст показывается во второй строчке окна дисплея.

## 15 Техобслуживание

Гидровару не требуется специальное техобслуживание. Однако время от времени нужно очищать крыльчатку и вентилятор двигателя от пыли.

#### Примечания

При замене контрольной платы прибора, используемого в системе с другими приборами, следите за тем, чтобы програмная версия новой платы была совместима со старыми.

За дальнейшей информацией обращайтесь на завод-изготовитель!



## Декларация соответствия

## В соответствии с машиностроительной директивой Европейского союза 98/37/ЕЕС, приложение II В и дерективой по электромагнитной совместимости 89/336/ЕЕС

Мы заявляем, что преобразователи частоты типа

11 Гидровар HV 2.1, HV2.2,

# 12 HV3.2, HV3.3, HV3.4, HV3.5, HV3.7, HV3.11, HV3.15, HV3.18, HV3.22, HV3.30, HV3.37, HV3.45

13

предназначены для сборки с другими агрегатами в один агрегат. Запуск в эксплуатацию запрещен до тех пор, пока не будет установлено, что агрегат, на котором должен быть установлен Гидровар или с которым Гидровар должен быть собран, соответствует Директивам 93/44/ЕЕС и 93/68/ЕЕС Европейского Союза.

Соответствующие технические стандарты и спецификации

EN 55011 B EN 50204 EN 61000 EN 61000-4 EN 61000-6-1 EN 61000-6-2 EN 61000-6-3 EN 61000-6-4 EN 60146 EN 50178

## Vogel Pumpen

#### Pumpenfabrik ERNST Vogel GmbH

A-2000 Stockerau Ernst Vogel-Strasse 2 Telefon: 02266/604 Telefax: 02266/65 311 Internet: www.vogel-pumpen.com www.hydrovar.com

A-8054 Graz Seiersberg Kärtnerstrasse 518 Telefon: 0316/28 6120 Telefax: 0316/28 70 42

A-9020 Klagenfurt Schachterlweg 58

Telefon: 0463/31 93 20 Telefax: 0463/31 93 17

#### A-4600 Wels

Haidestrasse 41 Telefon: 07242/66 8 51,52,53,54 Telefax: 07242/66 8 51/12

A-6175 Kematen

Bahnhofstrasse 31 Telefon: 05232/20 0 01 Telefax: 05232/20 0 03

> "ITT" and "Engineered for life" are registered trademarks of ITT Industries, Inc. All other trademarks or registered trademarks are property of their respective owners. All data subject to change without notice.

Филиалы в Европе Facilities in Europa

Lowara Vogel POLSKA sp.zo.o. PL-40652 Katowice, ul. Worcella 16 Telefon: 0048/32/202 8904 Telefax: 0048/32/202 5452