



DIGGER Серия

Погружные насосы для грязной воды, содержащей большое количество песка.

Гидравлическая часть полностью выполнена из стойкого к истиранию полиуретана.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подача: до 18 м³/ч

Напор: до 14 м

Максимальная глубина погружения: 5 м

Твердые частицы: до 6 мм в диаметре

Мощность: 0.4 кВт и 0.75 кВт

Напряжение питания: однофазное, 50 Гц.

Максимальная температура перекачиваемой жидкости: +35°C.

Класс изоляции: F (сухой двигатель)

ПРИМЕНЕНИЯ

- Дренаж стройплощадок
- Дренаж отстойников, не содержащих крупных твердых частиц
- Промышленная перекачка жидкостей, содержащих абразивные субстанции

МАТЕРИАЛЫ

Корпус насоса, корпус двигателя,

вал: нержавеющей сталь

Рабочее колесо: Полиуретан

Диффузор: Полиуретан

Уплотнения: NBR

Торцевое уплотнение (двойное):

Карбид кремния/карбид кремния + графит/керамика

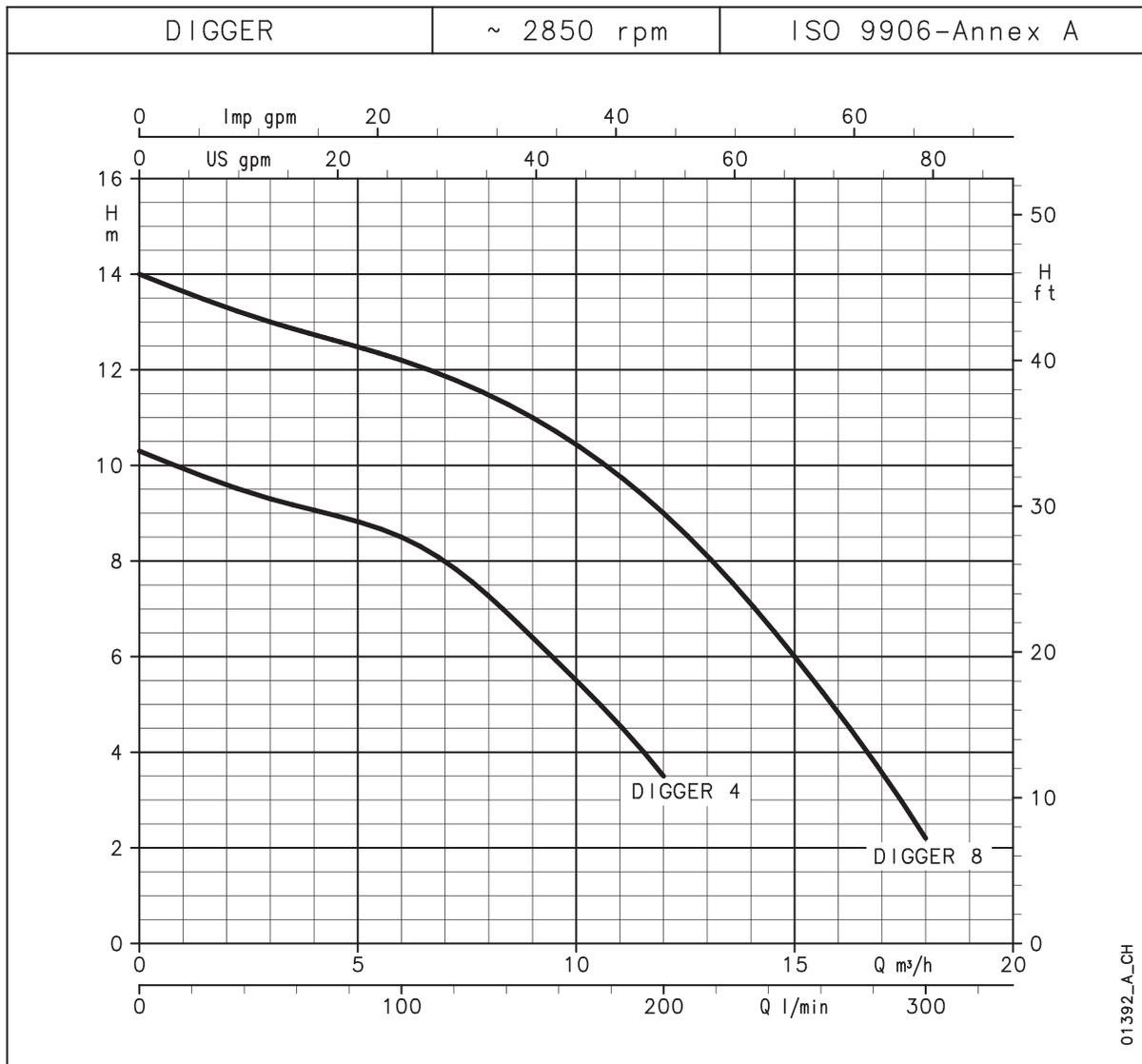


Для получения подробной технической информации, обращайтесь www.lowara.com

Engineered for life



DIGGER СЕРИЯ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 50 ГЦ



3



Общий каталог

DIGGER СЕРИЯ

ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

ТИП НАСОСА	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Q = ПОДАЧА							
			л/мин	0	50	100	150	200	250	300
			м³/ч	0	3	6	9	12	15	18
		H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА								
DIGGER 4	0,4	0,55	10,5	9,5	8,5	6,2	3,5	1		
DIGGER 8	0,75	1	14	13	12,2	11	9	5,6	2,3	

*Данные характеристики действительны для жидкостей плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$

digge-2p50_a_th

3

ДААННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

ТИП НАСОСА	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ*	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК*	КОНДЕНСАТОР
ОДНОФАЗНЫЙ	кВт	220-240 V А	$\mu\text{F} / 450 \text{ V}$
DIGGER 4	0,77	3,4	14
DIGGER 8	1,15	5,1	22

*Максимальное значение в рабочем диапазоне

digge r-2p50_a_te