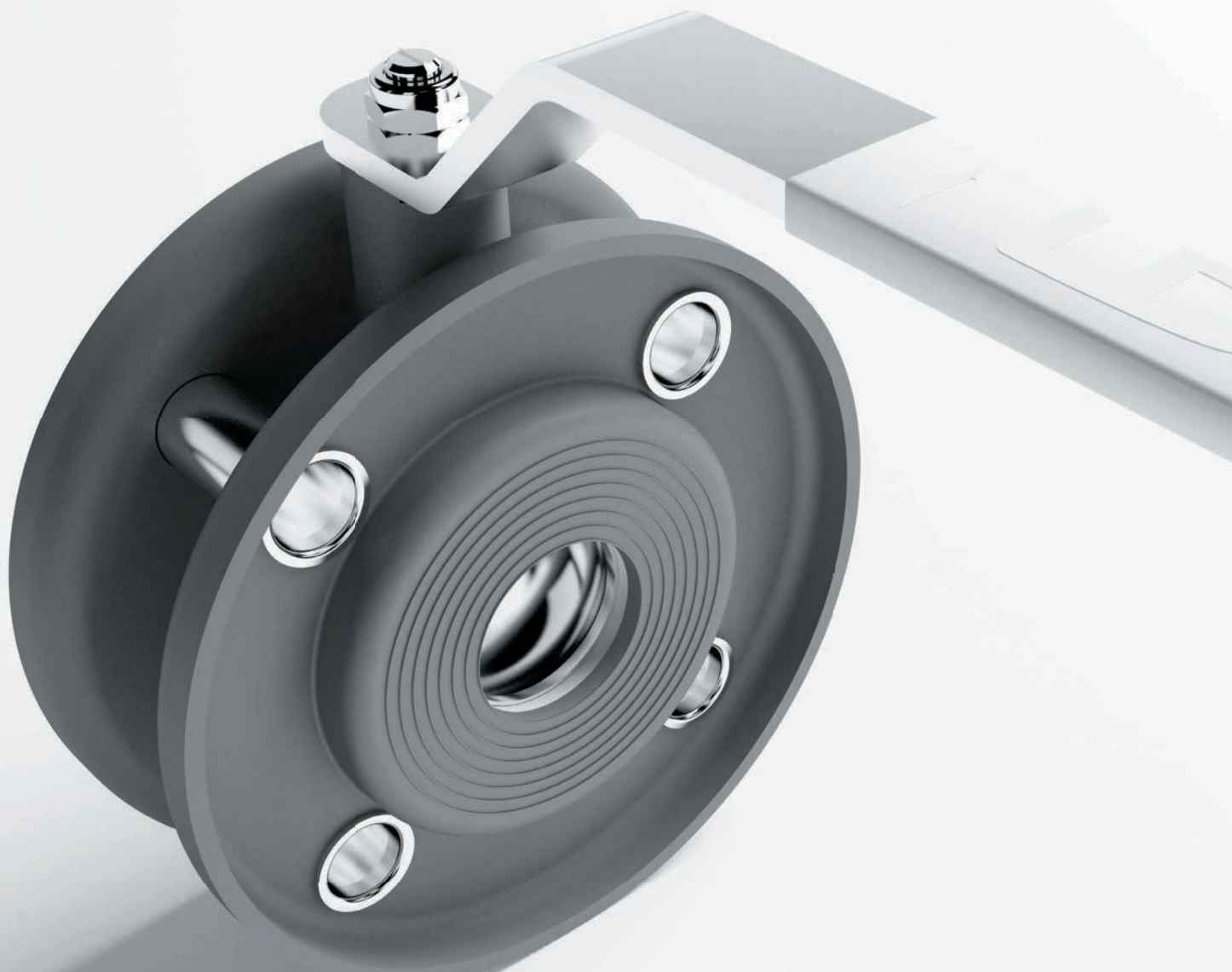


ОЦИНКОВАННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ
ДЛЯ ВОДО-/ГАЗОСНАБЖЕНИЯ И ГСМ

ЛУЧШИХ
2016
РСТО
ОССИИ
ТОВАРОВ



КАТАЛОГ 2017

LD® Стрим

Сертификаты

EAC **ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой».
Основной государственный регистрационный номер: 104742538315.
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Телефон: 83517394747, факс: 8351796385, адрес электронной почты: office@chgs.ru
в лице: Директора Никитко Александра Петровича

Заявляет, что:
Арматура промышленная трубопроводная: крылья шаровые, торговой марки «LD» DN 25-250 г/мин: КШ LD Строк, КШ Р 11С871
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-005-74212539-2015

Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой».
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

код ТН ВЭД ТС: 8481 80 819 9
Судейный вердикт: соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании:
сертификата в том числе №01.С1.С1.А301.В.0045, ТС RU.С1.С1.А301.В.0046 от 03.08.2015 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью «Альмас Юно-Линкс» (аттестат аккредитации № RA.RU.11.A301), основаниям безопасности № 3742-005-74212539-2015/06, протокол испытаний №01.0303-4024, 0308-3-4022 от 03.08.2015 года Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Серакс-», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21.AB91 действителен до 21.10.2016 года, протокол заводских испытаний № 1 от 01.11.2015 года, № 2122 от 02.12.2015 года

Дополнительная информация:
Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-09. Срок хранения (службы, годности) указан в декларации и продукции индивидуальной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.02.2021 включительно.

 А.П. Никитко
И.О. Фамилия, И.И. Инициалы, И.О. Подпись
М.П. (подпись)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU.Д.РУ.А301.В.00144
Дата регистрации декларации о соответствии: 15.02.2016

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.37.19.040.А.Ч
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Общество с ограниченной ответственностью «Серакс» по сертификации
«Отраслевой сертификационно-испытательный центр»
г. Саратова, ул. Енисейская, дом 30, телефон/факс: (8452) 268-915

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ0.РУ.1401.1400180 П 000628

Срок действия: с 11.05.2016 по 10.05.2019

ПРОДУКЦИЯ: Крылья шаровые межфланцевые откидные LD Строк, DN 25-100, PN до 16 кгс/см², крылья шаровые разборные 11С871L DN 25-200, PN до 40 кгс/см², ТУ 3742-005-74212539-2015. Серийный выпуск.
КОД ОКН: 37 4200 КОД ТН ВЭД РФ: 8481 80 819 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: ГОСТ Р 51672 – 2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ Р 56091 – 2014 «Арматура трубопроводная для объектов газовой промышленности. Общие технические условия», ГОСТ 21345-2005 «Крылья шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN250. Общие технические условия», ТУ 3742-005-74212539-2015 «Крылья шаровые «LD»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой» ИНН 7451211335
454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, 47
тел.: (83517)39-47-47, факс: (83517)96-30-85, e-mail: office@chgs.ru
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «ЧелябисСпецГрадСтрой», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, 47, тел.: (83517)39-47-47, факс: (83517)96-30-85, e-mail: office@chgs.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокол сертификационных испытаний №144 от «17» февраля 2016г., №145 от «17» февраля 2016г., №183 от «11» мая 2016г., ИЦ «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», г. Саратов, № ЮАЧ0.РУ.2101; Акт о результатах проверки состояния производства от «28» января 2016г. ООО «С» «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», г. Саратов, № ЮАЧ0.РУ.1401

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с. Испытательный центр: август 2017 г., июль 2018 г.

Руководитель органа по сертификации:  В.М. Мороз (подпись)
Эксперт:  С.В. Рылов (подпись)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГАЗСЕРТ

EAC **ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой».
Основной государственный регистрационный номер: 104742538315.
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Телефон: 83517394747, факс: 8351796385, адрес электронной почты: office@chgs.ru
в лице: Директора Никитко Александра Петровича

Заявляет, что:
Оборудование, работающее под избыточным давлением, 1 и 2 категории: арматура промышленная трубопроводная: крылья шаровые «LD» LD Строк тип КШ, 11С871 тип КШР.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-005-74212539-2015 «Крылья шаровые «LD»

Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой».
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

код ТН ВЭД ТС: 8481 80 819 9
Судейный вердикт: соответствует требованиям ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании:
протокола испытаний № 09.11.3-7183 от 09.11.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Серакс», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21.AB91 действителен до 21.10.2016 года. Представительная документация (сертификат) № 11

Дополнительная информация:
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения 2 года. Срок службы 30 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.03.2021 включительно.

 А.П. Никитко
И.О. Фамилия, И.И. Инициалы, И.О. Подпись
М.П. (подпись)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU.Д.РУ.А301.В.02835
Дата регистрации декларации о соответствии: 11.03.2016

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ
ТС RU.С1.РУ.А301.В.0045

ЗАЯВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой».
Основной государственный регистрационный номер: 104742538315.
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Телефон: 83517394747, факс: 8351796385, адрес электронной почты: office@chgs.ru
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябисСпецГрадСтрой».
Основной государственный регистрационный номер: 104742538315.
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Фактический адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

ТИПОВОЙ ОБЪЕКТ ПРОДУКЦИИ: Арматура промышленная трубопроводная: крылья шаровые, торговой марки «LD» DN 100 тип КШ LD Строк, заводской номер 11009162
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-005-74212539-2015.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ: протокола испытаний № 0308/3-46924 от 03.08.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Серакс», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21.AB91 действителен до 21.10.2016 года, протокол заводских испытаний № 2122 от 02.12.2015 года.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: Общество с ограниченной ответственностью «АЛДЯНС ЮГО-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Россия, город Москва, улица Калужка, дом 30, помещение 1, комната 13. Фактический адрес: 119049, Россия, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, факс: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@aldyans-wo.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11.A301 выдан 27.10.2015 года Федеральной службой по

Руководитель органа по сертификации:  А.А. Зитко (подпись)
Эксперт:  К.В. Киряенко (подпись)

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ

Содержание

<i>СЕРТИФИКАТЫ.....</i>	<i>2</i>
<i>О КОМПАНИИ.....</i>	<i>4</i>
<i>КРАНЫ «LD СТРИЖ».....</i>	<i>5</i>
<i>МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ.....</i>	<i>6</i>
<i>МОНТАЖ.....</i>	<i>8</i>
<i>ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....</i>	<i>10</i>
<i>ОБЪЕКТЫ МОНТАЖА.....</i>	<i>11</i>

О компании

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» - крупнейший в России производитель стальных цельносварных шаровых кранов выпускаемых с 2003 года под маркой LD.



Краны LD предназначены для управления потоком жидких и газообразных сред в системах тепловодоснабжения, газоснабжения, технологических трубопроводах, различных агрегатах. Номенклатура Шаровых кранов LD включает условные диаметры (DN) от 15 до 800, а также условное давление (PN) от 16 до 40 (bar).

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» уделяет большое внимание работе с регионами. Созданная в 2005 году дилерская программа продвижения Шаровых кранов LD помогает обеспечить потребность в надежной запорной трубопроводной арматуре широкого спектра конечных потребителей и оптовых операторов рынка трубопроводной арматуры вне зависимости от географического расположения.

Высокое качество Шаровых кранов LD обеспечивает максимальный класс герметичности затвора «А» по ГОСТ 9544.

В зависимости от исполнения Шаровые краны LD могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате (У и ХЛ по ГОСТ 15150).

В 2014 году был выпущен оцинкованный, межфланцевый шаровый кран «LD Стриж» DN 25...100 PN 1.6 МПа, разработанный инженерами и технологами завода, предназначенный для использования в системах, требующих особого внимания к коррозионностойкости и компактности. Область применения обширна: ЖКХ, водоканалы, теплосети, инженерное оборудование, узлы учёта ХВС/ГВС, газоснабжение, блочно-модульные котельные, ГРП/ШРП и т.п.

Завод, единственный на Урале, налаживает производство разборных шаровых кранов 11сб7п которые нашли своего потребителя в различных уголках нашей Родины.

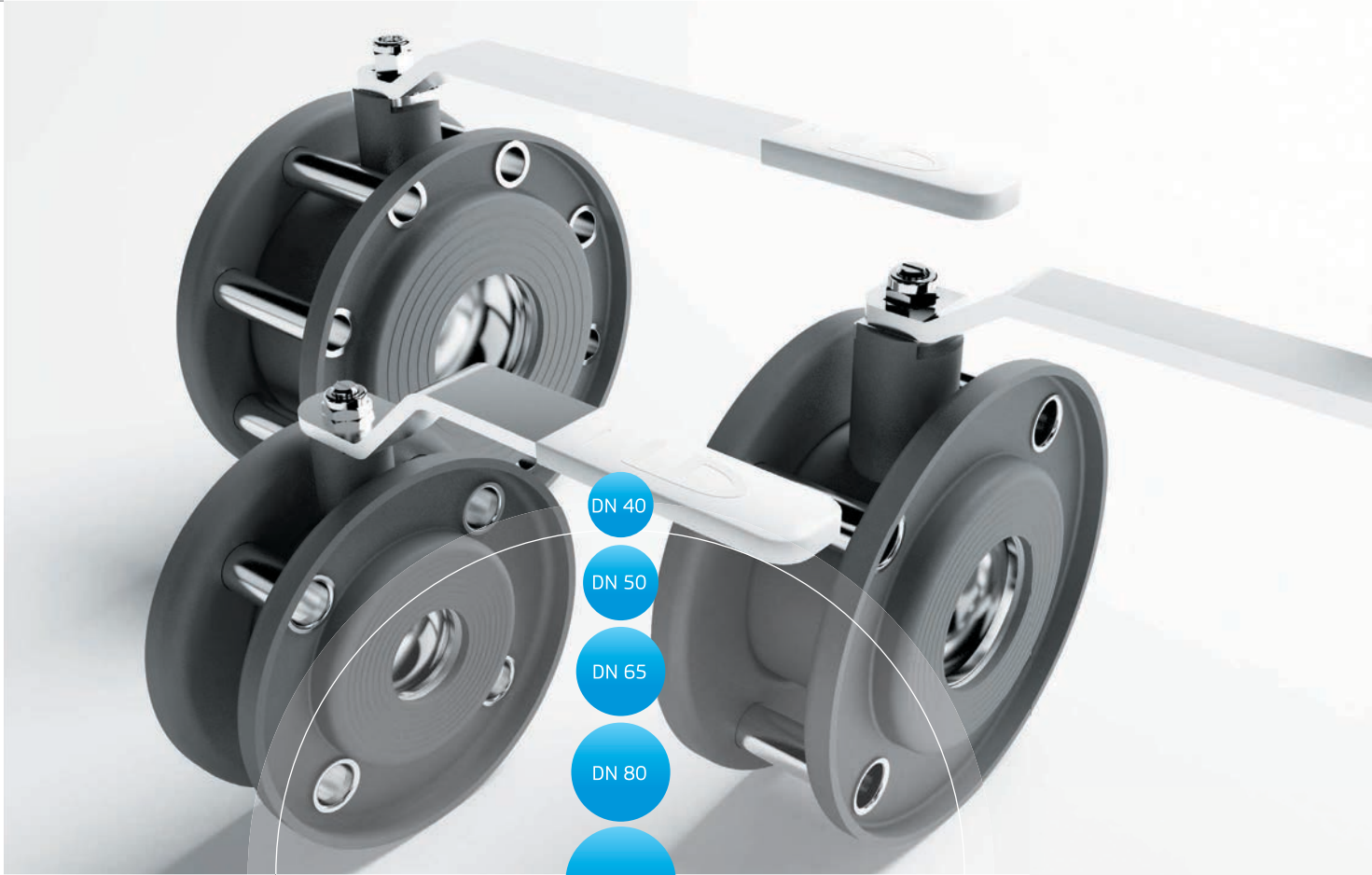


Шаровые краны LD, являются сто процентным продуктом Российского производства, что обеспечивает энергобезопасность нашей страны, вселяет уверенность в завтрашнем дне нашим потребителям.

В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды, корпусные детали шарового крана LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны «LD Стриж» из стали 20 (исп. 02)
- Шаровые краны «LD Стриж» из стали 09Г2С (исп. 03)
- Шаровые краны «LD Стриж» из стали 12х18Н10Т (исп. 01)

Краны «LD Стриж»



DN 40

DN 50

DN 65

DN 80

DN 100

Присоединяемые фланцы по ГОСТ 33259, исполнение 1

от - 40°C до +150°C (исп.02)
от -60°C до + 150°C (исп.01, 03)

Класс «А» по ГОСТ 9544

По ГОСТ 15150 У (исп.02), ХЛ1 (исп.01,03)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой	LD Стриж	XXX.	XXX.	XX.	XX.	XX
Наименование	LD Стриж					
Условный диаметр, мм		DN				
Условное давление, кгс/см ²			PN			
Проход			Зауженный проход - Н/П Полный проход - П/П			
Материал корпусных деталей					01, 02	
Покрытие						Zn*

* Возможно исполнение без цинкового покрытия

Материалы основных деталей (для исполнения 02)

РУЧКА

Ст3 оцинкованная с полимерным
наконечником

ФЛАНЕЦ

12X18H10T (исп. 01)
Сталь 20 (исп. 02)
09Г2С (исп. 03)

ПРОКЛАДКА

Фторопласт Ф4

ПРУЖИНА

AISI 304 (Сталь 08X18H10),
AISI 321 (Сталь 08X18H10T)

СЕДЛО

Фторопласт
Ф4К20

ВТУЛКИ

Сталь 20

ГОРЛОВИНА

12X18H10T (исп. 01)
 Сталь 20 (исп. 02)
 09Г2С (исп. 03)

КОРПУС

12X18H10T (исп. 01)
 Сталь 20 (исп. 02)
 09Г2С (исп. 03)

*ГАЙКА*

Сталь 20 с нейлоновым
 уплотнителем

КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ

Сталь 65Г

ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА

Ст3 оцинкованная

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ

ФСИ Фторсиликоновый
 эластомер

ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ

Фторопласт Ф4

ШТОК

12X18H10T (исп. 01)
 20X13 (исп. 02, 03)

ШАР

12X18H10T, AISI 304
 (08X18H10) исп. 01
 AISI 304 (08X18H10), AISI 409
 (08X13) исп. 02, 03



Монтаж

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. При монтаже кран должен быть полностью открыт.
3. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и других инородных примесей.
4. Зафиксировать фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных срубцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и соосность основного трубопровода.
5. Прихватить фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтировать кран, произвести приварку по ГОСТ 16037.
6. При монтаже шарового крана необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
7. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6, произвести монтаж крана, только после охлаждения фланцев до температуры не более 50 °С, используя прокладочный материал, произвести затяжку шпилек.
8. Установку и затяжку крепежных шпилек необходимо осуществлять с помощью динамометрического ключа согласно чертежу и прилагаемой таблицы усилий затяжки (рис. 1).

9. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.

10. **Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга крепежных шпилек.**

В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произвести проверку шарового крана «методом обмыливания» на предмет герметичности мест присоединения крана к трубопроводу в случае возможной деформации от трубопровода. При обнаружении негерметичности сборных соединений крана, произвести подтяжку монтажных шпилек (крест на крест) (см. рис. 1).

11. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.

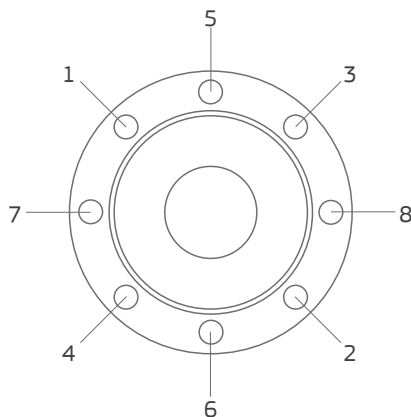
12. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

13. При монтаже к эксплуатации кранов должны выполняться требования ГОСТ Р 53672.

14. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки.

15. При разборке фланцевых соединений крепеж следует освобождать в последовательности, обратной последовательности затяжки.

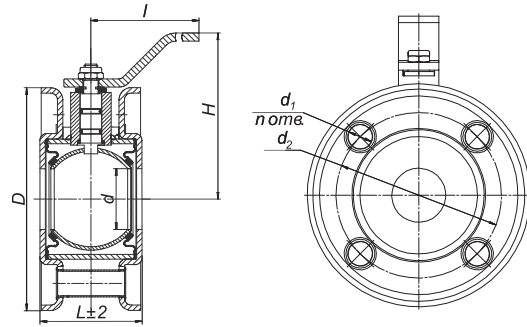
рис. 1



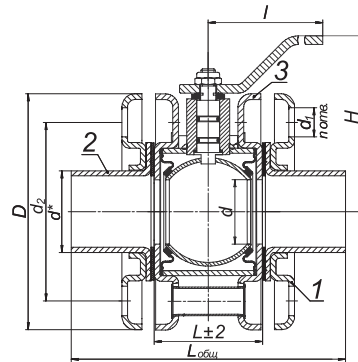
DN 40 PN16	70 - 120 Н·М
DN 50 PN16	70 - 120 Н·М
DN 65 PN16	70 - 120 Н·М
DN 80 PN16	70 - 120 Н·М
DN 100 PN16	70 - 120 Н·М

Превышение предельно допустимых моментов может привести к повреждению крана.

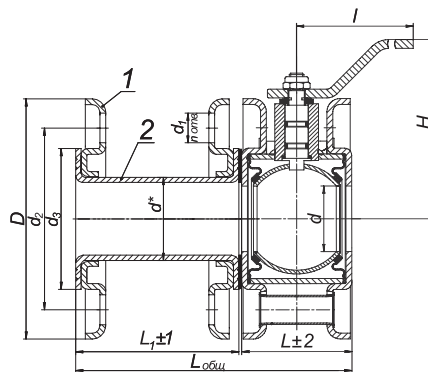
МОНТАЖ КРАНА С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ Р 54432



КРАН С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ



КРАН С ДОБОРНОЙ ВСТАВКОЙ «ПОД ЗАДВИЖКУ» (ЗОС41НЖ, ЗОЧ6БР)



МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА

Фланец	2 шт.
Прокладка	2 шт.
Шпилька	4/8 шт.*
Гайка	8/12/16/20 шт.*
Болты	4/8 шт.*

Dn	D	d	d1	d2	n	L	l	H	L1	Лобщ
40	150	40	17	110	4	67	215	116	96	165
50	165	45		125		75		123	103	180
65	180	63		145		92		150	106	200
80	200,5	63		160		92		150	116	210
100	215	75		180	8	110	165	118	230	

*в зависимости от диаметра и способа монтажа

Эксплуатация



Краны используются для транспортировки питьевой, технической воды, природного газа и других сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие применяется для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

Краны предназначены для использования как в действующих системах в качестве замены чугунных задвижек (З0С41НЖ, З0С46БР) и поворотного-дисковых затворов, так и при проектировании и строительстве новых инженерных сетей. При монтаже возможно применение плоских фланцев по ГОСТ. Конструкция крана обеспечивает жесткость и класс герметичности «А» в температурном диапазоне от -40°C до +150°C (исп.02), от -60°C до +150°C (исп.01, 03).

Краны шаровые полностью готовы к использованию, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации. Пространственное положение крана на трубопроводе — любое. В целях профилактики необходимо раз в год совершать по 2 цикла «открыто - закрыто».

Шаровые краны проходят полный цикл испытаний, подвергаясь 100% выходному контролю по ГОСТ с применением современного оборудования.

СРОК
СЛУЖБЫ

БОЛЕЕ
10
ЛЕТ

ПОЛНЫЙ
РЕСУРС

БОЛЕЕ
10000
ЦИКЛОВ

LD® *Swift*



- ✓ Коррозионностойкие материалы
- ✓ Не требует технического обслуживания
- ✓ Монтируется в любом пространственном положении
- ✓ Малый вес и габариты
- ✓ Класс герметичности А
- ✓ Стабильное усилие поворота

Объекты монтажа



ТЕПЛОПУНКТ (ОБВЯЗКА ТЕПЛООБМЕННИКА)



ПОДВАЛ ЖИЛОГО ДОМА (КОНТУР ГВС)



ПОДАЧА В ТЕПЛООБМЕННИК DN 80



КОНТУР ГВС ПОСЛЕ ПЛАСТИНЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА



РОССИЯ

ПРОИЗВОДСТВО

Россия, г. Челябинск, ул. Енисейская, 47
+7 (351) 730-47-47 | office@chsgs.ru | www.ldswift.ru

ВАШ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ДИЛЕР